

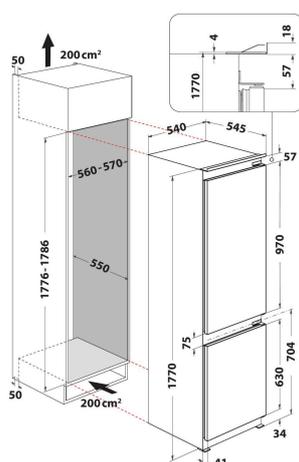
ART 7811/A+

12NC: 856444496000

Codice EAN: 8003437040283

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe di efficienza energetica A+
- Tecnologia 6° SENSO FreshControl
- Capacità netta totale: 273 litri (194 lt Frigo + 79 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 35 dB(A)
- Tecnologia Less Frost
- Raffreddamento Rapido
- Classe climatica SN-T
- Capacità congelamento: 3.5 Kg/24 h
- Comparto congelamento rapido
- Sistema di sbrinamento automatico
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 19 h
- Temperatura regolabile
- Sistema di ventilazione
- illuminazione LED strip

Frigorifero combinato Whirlpool - ART 7811/A+

Caratteristiche di questo frigorifero combinato con congelatore Whirlpool: colore inox. Design Inox. Ripiani in vetro con profilati anteriori che aggiungono robustezza, eleganza e maggiore sicurezza. Flusso d'aria regolare e uniforme all'interno dell'elettrodomestico, per una ventilazione potenziata. Esclusiva tecnologia 6° SENSO FreshControl, che regola automaticamente i livelli di temperatura e umidità, assicurando freschezza a lungo.



FreshControl

Gli speciali sensori 6° SENSO FreshControl controllano costantemente la temperatura e il livello di umidità in tutta la cavità del frigorifero per mantenere i cibi freschi più a lungo.



35 dB(A)

Con un livello di rumorosità di soli 35 dB, questo frigorifero garantisce ottime performance in un ambiente silenzioso.



Fresh Box

Lo spazio ideale per conservare frutta e verdura.



Space Management

Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.



Ventilazione

Questo frigorifero è dotato di una ventola che eroga un flusso d'aria fluido e costante all'interno della cavità, per una migliore ventilazione.



Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica che ti garantisce performance ideali e un risparmio energetico.



Ripiani in vetro

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.



Fast Cooling

Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.



Sistema di controllo elettronico

Questo frigorifero presenta un sistema di controllo elettronico che garantisce la corretta impostazione dei parametri in ogni momento, fornendo prestazioni ottimali e controllo della temperatura.



Illuminazione a LED

Sofisticata tecnologia a LED per illuminare il vano frigorifero senza zone d'ombra.

ART 7811/A+

12NC: 856444496000

Codice EAN: 8003437040283

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	built-in
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	140
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	273
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1770
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	50.6

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassette o cesti nel freezer	3
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	Non disponibile
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	5
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del frigorifero	Nessuno
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	297
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	194
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	79
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	3.5
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	35
Sistema No Frost	No

