

## INFORMACIJSKI LIST PROIZVODA FRIŽIDERI I ZAMRZIVAČI

MARKA / DOBAVLJAČ	WHIRLPOOL
MODEL	W5 911E OX
KATEGORIJA PROIZVODA	Fridge/freezer combination
NIVO ENERGETSKE EFIKASNOSTI	A+

**GODIŠNJA POTROŠNJA ENERGIJE 306 (kWh), NA OSNOVU REZULTATA STANDARDNIH MERENJA ZA 24 SATI. STVARNA POTROŠNJA ENERGIJE ZAVISI OD NAČINA NA KOJI SE UREĐAJ KORISTI I U KOJIM USLOVIMA.**

ZAPREMINA ZAMRZIVAČKOG DELA	111 l
BROJ ZVEZDICA	4
ZAPREMINA FRIŽIDERSKOG DELA	261 l
TIP ODVOJENOG DELA SA RAZLICITOM TEMPERATUROM	N/A
DRUGI ODVOJENI DEO SA RAZLICITOM TEMPERATUROM	0 l
TEMPERATURA SPECIJALNE FIOKE	-°C
SISTEM BEZ SNEGA I LEDA	Ne
VREME POSTIZANJA RADNE TEMPERATURE (h)	24
KAPACITET ZAMRZAVANJA (kg/24h)	5
KLIMATKSA KLASA	SN-ST

**OVAJ APARAT JE NAMENJEN ZA KORIŠĆENJE U USLOVIMA AMBIJENTALNE TEMPERATURE IZMEĐU 10°C I 38°C.**

NIVO BUKE dB(A) re 1 pW	39
VRSTA INSTALACIJE	N/A