

W55TM 6110 X MA

12NC: 859991605070

Code EAN: 8003437611278

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Capacité totale net 240 L (198 L refrigerator + 42 L freezer)
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 42 dBA
- Classe climatique N-ST
- Capacité de surgélation: 2 kg/ 24h
- Automatique système de dégivrage dans le compartiment réfrigérateur
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 21 heures
- Température ajustable
- Incandescent bulb éclairage
- Système de refroidissement du compartiment réfrigérateur: statique
- Système de congélation pour compartiment congélateur : Statique
- Dimensions de la niche (HxLxP): 1625x560x608 mm
- 1 bac à légumes
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- 4 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Inox
- Capacité totale brute: 243 l (200 l refrigerator + 43 l freezer)
- Réglage mécanique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 230 kWh/annum
- Poids net: 42 kg
- Porte droite réversible

Réfrigérateur double porte posable Whirlpool - W55TM 6110 X MA

Ce réfrigérateur double-porte posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Design inox. Mini-réfrigérateur-congélateur pour les petits espaces. Étagères en verre élégantes et robustes. Balconnet pratique pour y placer vos bouteilles en toute sécurité.

Fresh Box

Creates ideal conditions to store fruit and vegetables. A drawer to store your fruits and vegetables.

Alignement parfait

Un maximum de flexibilité et un alignement parfait permettant d'installer votre appareil le long d'un mur ou dans un coin, sans limite.

Tiroir coulissant

Tiroir coulissant. Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool comprend un tiroir sur rail, pour une ouverture facile et sans effort.

Gestion de l'espace

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.

Clayette en verre

La beauté jusque dans les moindres détails. Ce réfrigérateur Whirlpool est équipé d'étagères en verre qui associent l'élégance à la performance pour vous satisfaire.

Balconnet à bouteilles

Rangement. Ce réfrigérateur Whirlpool fournit un stockage parfait pour vos bouteilles dans le balcon spécialement aménagé pour elles.

Porte réversible

Pour vous faciliter la tâche. La porte réversible offre des possibilités d'aménagement de l'espace de votre cuisine supplémentaires. Choisissez l'ouverture vers la droite ou vers la gauche.

Capacité jusqu'à 250 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

W55TM 6110 X MA

12NC: 859991605070

Code EAN: 8003437611278

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congérateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox
Puissance de raccordement	144
Intensité	0,7
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	150
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	240
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	0
Largeur du produit	0
Profondeur du produit	0
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	42

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	Non
Congélation rapide	Non
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Aucun
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	230
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	198
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	42
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	2
Classe climatique	N-ST
Niveau sonore	42
Froid ventilé	Non

ENERG Y IJA
енергия · ενεργεια
IE IA

WHIRLPOOL
W55TM 6110 X MA

A+++
A++
A+
A
B
C
D

A+

230
kWh/annum

ENERGIA - ΕΠΕΡΓΙΑ
ENERGIA - ENERGIJA
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

1L
198 L

42 L

42 dB

2010/1060