

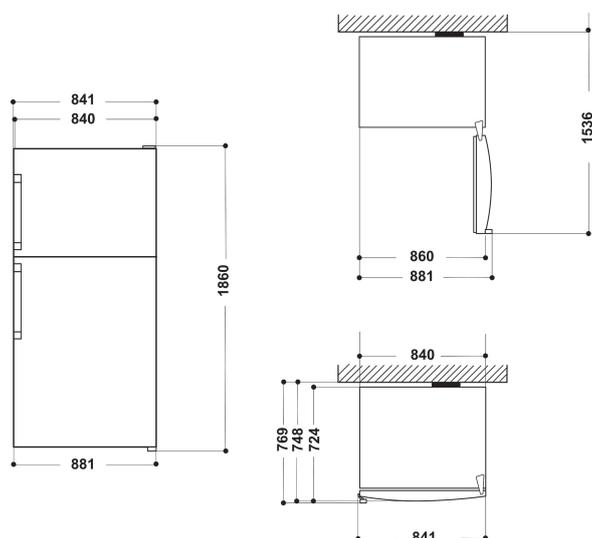
# W84TE 72 X

12NC: 859991566770

Codice EAN: 8003437236426

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe di efficienza energetica A++
- Tecnologia 6° SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Capacità netta totale: 574 litri (434 lt Frigo + 140 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 44 dB(A)
- Raffreddamento Rapido
- Classe climatica SN-T (EN153)
- Capacità congelamento: 6.5 Kg/24 h
- Sistema MultiFlow
- Allarme porta
- Sistema di sbrinamento automatico
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 17 h
- Temperatura regolabile
- illuminazione 2 LEDs

## Frigorifero Whirlpool: No Frost - W84TE 72 X

Caratteristiche di questo frigorifero Whirlpool: colore inox. Design Inox. No Frost, la tecnologia che previene efficacemente la formazione di ghiaccio nel congelatore riducendo i livelli di umidità. Modello alto e capiente, adatto per le esigenze di tutta la famiglia. Ripiani in vetro, robusti ed eleganti al tempo stesso.



### Tecnologia 6°SENDO

La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.



### Dual No Frost

Due sistemi di raffreddamento indipendenti No Frost creano l'ambiente ideale per la conservazione degli alimenti, senza formazioni di brina, garantendo la temperatura e l'umidità ideali ed evitando la miscelazione degli odori all'interno della cavità. Puoi posizionare frutta e verdura ovunque nel frigorifero, Dual No Frost le manterrà fresche fino a 15 giorni\*. \*Basato sulla quantità di carico e sulla qualità del prodotto riposto, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.



### Active0°

Speciale comparto che mantiene una temperatura intorno agli 0°C (tra -1°C e 2°C), perfetto per la conservazione dei cibi delicati come carne e pesce. Il comparto può essere disattivato con un tocco.



### Space Management

Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.



### NoFrost

Grazie alla circolazione di aria in tutta la cavità, la tecnologia No Frost previene la formazione di ghiaccio e brina nel congelatore.



### Risparmio Energia

L'innovativa tecnologia garantisce un ripristino ultrarapido della temperatura per minori consumi energetici e freschezza più duratura.



### Ripiani in vetro

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.



### Fast Cooling

Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.

# W84TE 72 X

12NC: 859991566770

Codice EAN: 8003437236426

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	freestanding
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	16
Corrente	1,1
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	190
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	574
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1860
Larghezza del prodotto	840
Profondità del prodotto	750
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	114

## SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	No
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	Non disponibile
Numero di cassette o cesti nel freezer	0
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	3
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Digitale
Display temperatura del congelatore	Non disponibile
Numero di zone temperatura	3

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	363
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	434
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	140
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	6.5
Classe climatica	SN-T (EN153)
Rumorosità	44
Sistema No Frost	Congelatore

