

# WT70E 952 X EX

12NC: 859991632460

Code EAN: 8003437623301

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A++
- Capacité totale net 454 L (351 L refrigerator + 103 L freezer)
- Dimensions (HxLxP): 1900x700x725 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 41 dBA
- Fonction de refroidissement rapide
- Fast Freezing
- Classe climatique SN-N-ST-T
- Capacité de surgélation: 5 kg/ 24h
- Compartiment de congélation rapide
- Système Multi ow pour une distribution uniforme de la température
- Alarme d'ouverture de porte
- Alarme de température
- Mode "vacances"
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 12 heures
- Température ajustable
- LED éclairage
- FreshBox 0°
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 4 balcons ajustables
- 2 tiroirs à légumes
- Porte-bouteilles
- 2 tablettes dans le compartiment congélateur
- Compartiment pour produits frais
- 5 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Inox optique
- Capacité totale brute: 472 l (362 l refrigerator + 110 l freezer)
- Réglage électronique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 306 kWh/annum

## Réfrigérateur double porteposable Whirlpool: sans givre - WT70E 952 X EX

Ce réfrigérateur double-porteposable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du congélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Étagères en verre biseautées dans leur partie antérieure élégantes, robustes et extra sûres.



### Technologie 6ème Sens

6ème Sens : des conditions de congélation optimales. Des capteurs détectent les variations de température et les corrigent instantanément. Jusqu'à 30 % plus rapide et plus économique\*. (\* Par rapport à un congélateur Whirlpool doté de la technologie Fast Freezing sans le 6ème Sens)



### Activ0°

Parfait pour la viande et le poisson frais. La technologie Activ0° garantit un environnement de stockage idéal pour la viande et le poisson frais en maintenant un niveau de température constant et en protégeant le goût, la texture et les propriétés nutritionnelles de vos aliments.



### Alarme température

Conçu pour votre tranquillité d'esprit. La fonction alarme température vous avertit si la température augmente dans votre réfrigérateur, afin d'éviter tout gaspillage d'aliments.



### Gestion de l'espace

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



### Anti traces de doigts

Nettoyage facilité. Un traitement spécial anti-traces de doigts protège votre réfrigérateur. La poussière et les rayures s'enlèvent facilement. Le nettoyage n'a jamais été si simple.



### Économies d'énergie

Remise à température ultra-rapide. Cette technologie innovante permet un retour ultra-rapide à la température choisie et assure une faible consommation énergétique ainsi qu'une fraîcheur durable.



### Clayette en verre

La beauté jusque dans les moindres détails. Ce réfrigérateur Whirlpool est équipé d'étagères en verre qui associent l'élégance à la performance pour vous satisfaire.

# WT70E 952 X EX

12NC: 859991632460

Code EAN: 8003437623301

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congérateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox optique
Puissance de raccordement	180
Intensité	1,5
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	217
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	454
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1900
Largeur du produit	700
Profondeur du produit	725
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	83

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Oui
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Oui
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	5
Matériau des clayettes	Verre profilé
Thermomètre du réfrigérateur	Analogique
Thermomètre du congélateur	Analogique
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

## PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A++
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	306
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	351
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	103
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	5
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	41
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur

ENERG Y IJA  
енергия · ενεργεια IE IA

**WHIRLPOOL** WT70E 952 X EX

A+++  
A++  
A+  
A  
B  
C  
D

**A++**

306 kWh/annum

ENERGIA - ΕΠΕΡΙΨΑ  
ENERGIA - ENERGIJA  
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

351 L 103 L 41 dB

2010/1060