

W5 911E 0X 1

12NC: 859991607050

Code EAN: 8003437903373

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	N/A
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox optique
Puissance de raccordement	150
Intensité	1,2
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	160
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	372
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	2013
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	655
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	67

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	3
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	5
Matériau des clayettes	Verre
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	F
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	311
Somme des volumes des compartiments pour denrées hautement périssables (UE 2017/1369)	261
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	111
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	6,0
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée/ subtropicale
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	39
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C
Froid ventilé	Non