

WH2011 A+E

12NC: 859991611930

Codice EAN: 8003437163791

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore
Nome prodotto / codice commerciale	WH2011 A+E
Codice EAN	8003437163791
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	75
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	170
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	204
Altezza del prodotto	865
Larghezza del prodotto	806
Profondità del prodotto	642
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	27.9
Peso lordo	29
Cerniera porta	-

SPECIFICHE TECNICHE

Azione di sbrinamento	Manuale
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
sistema di drenaggio dell'acqua	Sì
Numero di cassette/cestelli	1
Bloccaggio porte	No
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Luce interna	-

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	F
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	252
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	9,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ subtropicale
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	204
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	42
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	D