

SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA Whirlpool

CODICE COMMERCIALE ARG 7181

CATEGORIA Frigorifero

CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A+

Consumo energetico 132 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.

CAPACITÀ CONGELATORE 0 l

PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE) Automatico

CAPACITÀ FRIGORIFERO 209 l

TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA Non disponibile

ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE:
CAPACITÀ NETTA (L) 0 l

TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE 0°C

SISTEMA DI SBRINAMENTO No

AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA
ELETTRICA (h) 0

CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h) 0

CLASSE CLIMATICA: SN-T

Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 43°C.

RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW 35

TIPO DI INSTALLAZIONE Semi-integrato