

# W9 841D IX H

12NC: 859991571820

Codice EAN: 8003437902321

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Capacità netta totale: 318 litri (221 lt Frigo + 97 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1889x595x651.5 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 39 dB(A)
- Raffreddamento Rapido
- Congelamento Rapido
- Classe climatica SN-T
- Capacità congelamento: 13 Kg/24 h
- Allarme porta
- Allarme innalzamento temperatura
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 16 h
- Temperatura regolabile
- illuminazione 2 LEDs
- FreshBox 0°
- 3 Balconcini regolabili
- 2 Cassetti nel Freezer
- 1 cassetto frutta e verdura
- 1 ripiano nel comparto congelatore
- Comparto latticini
- 3 ripiani in cristallo
- Vaschetta per il ghiaccio
- Ripiani in vetro nel comparto congelatore
- Finitura Inox
- Capacità lorda totale: 356 litri (234 lt frigo + 122 lt Freezer)
- Comandi elettronici
- Consumo annuo di energia: 156 kWh
- Peso netto dispositivo: 74 Kg
- Porta destra reversibile

## Frigorifero combinato Whirlpool: No Frost - W9 841D IX H

Caratteristiche di questo frigorifero combinato con congelatore Whirlpool: colore inox. Design Inox. No Frost, la tecnologia che previene efficacemente la formazione di ghiaccio nel congelatore riducendo i livelli di umidità. Modello alto e capiente, adatto per le esigenze di tutta la famiglia. Ripiani in vetro, robusti ed eleganti al tempo stesso.



### Dual No Frost

Due sistemi di raffreddamento indipendenti No Frost creano l'ambiente ideale per la conservazione degli alimenti, senza formazioni di brina, garantendo la temperatura e l'umidità ideali ed evitando la miscelazione degli odori all'interno della cavità. Puoi posizionare frutta e verdura ovunque nel frigorifero, Dual No Frost le manterrà fresche fino a 15 giorni\*. \*Basato sulla quantità di carico e sulla qualità del prodotto riposto, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

### 6th Sense Precision Control

Rileva costantemente le variazioni di temperatura e umidità dovute a cause esterne (es. apertura porta) e ripristina rapidamente la temperatura ideale per una conservazione ottimale degli alimenti sia in frigorifero che in freezer. Inoltre evita le bruciature da congelamento del cibo.



### Allarme temperatura

L'allarme temperatura segnala gli eventuali aumenti di temperatura all'interno del tuo frigorifero per prevenire il deterioramento degli alimenti.



### Capacità 310 - 340 litri

Questo frigorifero è progettato per offrire tutto lo spazio che serve per conservare cibi e bevande.



### Easy access tray

Un vassoio speciale che scivola verso l'esterno per vedere meglio e accedere facilmente agli alimenti più frequentemente utilizzati e conservati nel congelatore.



### Compressore Inverter

Ottimizza il consumo energetico e riduce le variazioni di temperatura, migliorando così la conservazione degli alimenti.



### Metal Multi Flow

Il design della colonna Multiflow interamente in alluminio rende l'interno del frigorifero elegante.



### Fast Cooling

Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.

# W9 841D IX H

12NC: 859991571820

Codice EAN: 8003437902321

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Non disponibile
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	freestanding
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	150
Corrente	1,2
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	200
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	318
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1889
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	651.5
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	74

## SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassette o cesti nel freezer	2
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	Non disponibile
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	3
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Nessuno
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	2

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	156
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	221
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	97
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	13
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	39
Sistema No Frost	Completo

**ENERG** Y IJA  
енергия · ενεργεια  
IE IA

**Whirlpool** W9 841D IX H

**A+++**

156 kWh/annum

221 L 97 L 39 dB

2010/1060