

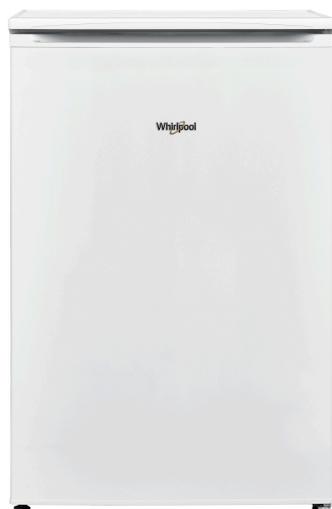
W55ZM 111 W

12NC: 859991609160

Codice EAN: 8003437239076

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore
Nome prodotto / codice commerciale	W55ZM 111 W
Codice EAN	8003437239076
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	208
Corrente	0,95
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	103
Altezza del prodotto	838
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	615
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	29
Peso lordo	32
Cerniera porta	Reversibile a destra

SPECIFICHE TECNICHE

Azione di sbrinamento	Manuale
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
sistema di drenaggio dell'acqua	No
Numero di cassetti/cestelli	3
Bloccaggio porte	No
Display temperatura del congelatore	Non disponibile
Luce interna	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	F
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	213
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	5,2
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	103
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	41
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C