

W55TM 4110 W 1

12NC: 859991616940

Code EAN: 8003437615689

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	122
Intensité	0,59
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	150
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	212
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1440
Largeur du produit	540
Profondeur du produit	570
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	39

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	Non
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Non
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	0
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre profilé
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	F
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	221
Somme des volumes des compartiments pour denrées hautement périssables (UE 2017/1369)	171
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	41
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	2,6
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée/ subtropicale
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	41
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C
Froid ventilé	Non