WH2011 A+E

12NC: 854907038000

Codice EAN: 8003437163791

- Classe energetica A+
- Dimensioni (AxLxP): %Z_INNER_DIM% mm
- Capacità netta totale: 202 litri
- Capacità di congelamento 14.5 Kg/24 h
- Tecnologia 6° SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Congelamento rapido
- Sistema di sbrinamento manuale
- Segnale di congelamento rapido
- Temperatura regolabile
- Sistema di raffreddamento per il freezer: Statico
- Sistema di scarico acqua
- Attivo a temperature ambiente fino a -15 °C
- Segnale di Accensione/Spegnimento
- Bilanciatura coperchio
- 1 cestello
- Congelatore A libera installazione
- Comandi elettronici
- Finitura Bianco
- Classe Climatica SN-T
- Consumo annuo di energia: 223 kWh
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 32 h
- Rumorosità: 42 dB(A)
- Capacità lorda totale: 207 litri

Congelatore a pozzetto Whirlpool: colore bianco - WH2011 A+E

Colore bianco. tecnologia FastFreezing, che congela i tuoi alimenti più velocemente per salvaguardarne il sapore, la consistenza e i valori nutrizionali. Esclusiva tecnologia 6° SENSO, che monitora la temperatura all'interno del tuo congelatore e la regola secondo necessità. Ecologico ed efficace sotto il profilo dei costi. Design Space+, offre tutto lo spazio necessario per conservare i tuoi alimenti e le tue bibite.

Tecnologia 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.

FastFreeze
Permette di abbassare velocemente la temperatura del freezer in modo da congelare i cibi o produrre ghiaccio in tempo di record.

Comandi elettronici
Questo congelatore Whirlpool è dotato di un'interfaccia elettronica intuitiva, pensata per regalarti la più semplice e soddisfacente esperienza utente.

Dimensioni compatte
Questo congelatore Whirlpool è la soluzione ideale per monolocali o cucine a metratura ridotta.

Sistema di scarico dell'acqua
Questo congelatore Whirlpool è dotato di un sistema di scarico dell'acqua che garantisce una facile pulizia e uno sbrinamento senza sforzi.

Efficienza energetica A+
Grazie alla sua classe energetica A+, questo congelatore Whirlpool ti consentirà di ottenere risultati a basso consumo di energia.

1 cestello
Questo congelatore Whirlpool dispone di un comodo cestello che ti consentirà di riporre ordinatamente confezioni, scatole e sacchetti di cibo congelato.

Bilanciatura coperchio
Speciali cerniere permettono al coperchio di essere sollevato con la massima facilità e di rimanere aperto a qualsiasi angolazione, per poter caricare il congelatore con entrambe le mani.

Allarmi / Avvisi
La funzione di avviso blackout controlla la temperatura all'interno del tuo congelatore. Una luce rossa intermittente ti avverte quando la temperatura arriva a -8°C.

WH2011 A+E

12NC: 854907038000

Codice EAN: 8003437163791

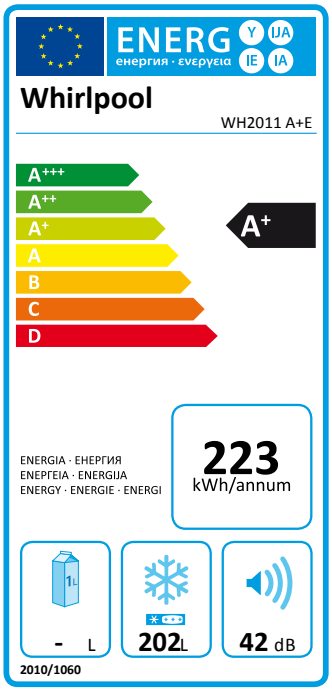
Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore
Nome prodotto / codice commerciale	WH2011 A+E
Codice EAN	8003437163791
Tipologia costruttiva del prodotto	freestanding
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	75
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	170
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	202
Altezza del prodotto	865
Larghezza del prodotto	806
Profondità del prodotto	642
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	27.9
Peso lordo	29
Cerniera porta	-

SPECIFICHE TECNICHE

Azione di sbrinamento	Manuale
Interruttore congelamento rapido	Sì
sistema di drenaggio dell'acqua	Sì
Numero di cassetti/cestelli	1
Bloccaggio porte	No
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Luce interna	-

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	14.5
Tempo di risalita della temperatura	32
Classe climatica	SN-T
Sistema No Frost	No
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	202