

## SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA	INDESIT
CODICE COMMERCIALE	IN D 2040 AA/S
CATEGORIA	Combinazione Frigorifero/ Congelatore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A+

*Consumo energetico 232 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.*

CAPACITÀ CONGELATORE	38 l
PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)	4
CAPACITÀ FRIGORIFERO	164 l
TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA	Non disponibile
ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE: CAPACITÀ NETTA (L)	0 l
TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE	-°C
SISTEMA DI SBRINAMENTO	No
AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h)	15
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)	2
CLASSE CLIMATICA:	N-ST

*Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 16°C e 38°C.*

RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW	39
TIPO DI INSTALLAZIONE	Totalmente integrato