

SCHEDA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

| | |
|---------------------------------|--|
| MARCA | KITCHENAID |
| CODICE COMMERCIALE | KCZWX 20900L |
| CATEGORIA | Combinazione Frigorifero/ Congelatore |
| CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA | A+ |

Consumo energetico 332 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.

| | |
|---|------------------|
| CAPACITÀ CONGELATORE | 116 l |
| PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE) | 4 |
| CAPACITÀ FRIGORIFERO | 349 l |
| TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA | Comparto cantina |
| ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE: CAPACITÀ NETTA (L) | 349 l |
| TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE | 12°C |
| SISTEMA DI SBRINAMENTO | Congelatore |
| AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h) | 16 |
| CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h) | 15 |
| CLASSE CLIMATICA: | SN-T (EN153) |

Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 43°C.

| | |
|--------------------------|------------|
| RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW | 44 |
| TIPO DI INSTALLAZIONE | Da incasso |