

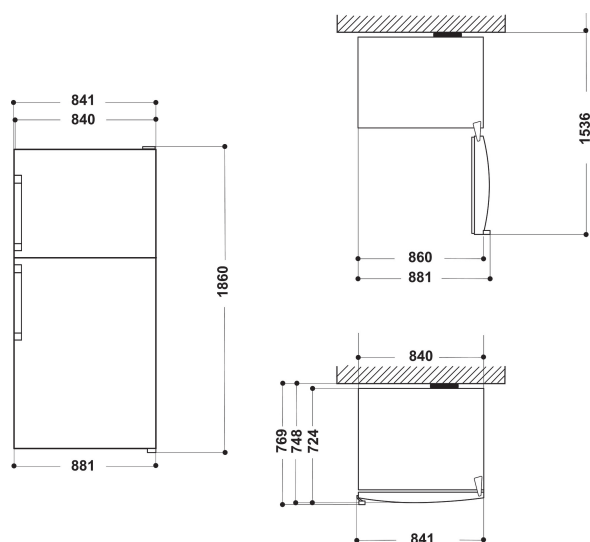
W84TI 31 X

12NC: 859991566800

Code EAN: 8003437236440

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- 6TH SENSE technologie
- Dimensions (HxLxP): 1860x840x750 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 44 dBA
- Fonction de refroidissement rapide
- Classe climatique SN-T
- Capacité de surgélation: 10 kg/ 24h
- Système Multi ow pour une distribution uniforme de la température
- Alarme d'ouverture de porte
- Automatique système de dégivrage dans le compartiment réfrigérateur
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 17 heures
- Température ajustable
- 2 LEDs éclairage
- FreshBox 0°

Réfrigérateur double porte posable Whirlpool: sans givre - W84TI 31 X

Ce réfrigérateur double-porte posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Design inox. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du congélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Étagères en verre élégantes et robustes.

Technologie 6ème Sens

6ème Sens : des conditions de congélation optimales. Des capteurs détectent les variations de température et les corrigent instantanément. Jusqu'à 30 % plus rapide et plus économique*. (* Par rapport à un congélateur Whirlpool doté de la technologie Fast Freezing sans le 6ème Sens)

Dual No Frost

Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.

Activ0°

Parfait pour la viande et le poisson frais. La technologie Activ0° garantit un environnement de stockage idéal pour la viande et le poisson frais en maintenant un niveau de température constant et en protégeant le goût, la texture et les propriétés nutritionnelles de vos aliments.

Gestion de l'espace

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

No Frost

Pas de formation de givre, pas de corvée de dégivrage. La technologie No Frost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du congélateur, prévenant ainsi la formation de glace.

Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.

Clayette en verre

La beauté jusque dans les moindres détails. Ce réfrigérateur Whirlpool est équipé d'étagères en verre qui associent l'élégance à la performance pour vous satisfaire.

W84TI 31 X

12NC: 859991566800

Code EAN: 8003437236440

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox
Puissance de raccordement	16
Intensité	1,1
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	190
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	575
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1860
Largeur du produit	840
Profondeur du produit	750
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	114

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Non
Témoin de porte ouverte du congélateur	Oui
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	N/A
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	3
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Digital
Thermomètre du congélateur	N/A
Nombre de compartiments avec des températures différentes	3

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	462
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	434
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	140
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	10
Classe climatique	SN-T
Niveau sonore	44
Froid ventilé	Congélateur

