

## SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| MARCA                           | Whirlpool                                |
| CODICE COMMERCIALE              | ART 459/A+/NF/1                          |
| CATEGORIA                       | Combinazione Frigorifero/<br>Congelatore |
| CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA | A+                                       |

*Consumo energetico 297 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.*

|   |                 |
|---|-----------------|
| CAPACITÀ CONGELATORE  | 63 l            |
| PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)                              | 4               |
| CAPACITÀ FRIGORIFERO  | 201 l           |
| TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA                    | Non disponibile |
| ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE:<br>CAPACITÀ NETTA (L) | 0 l             |
| TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE   | 0°C             |
| SISTEMA DI SBRINAMENTO  | Congelatore     |
| AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA<br>ELETTRICA (h)         | 16              |
| CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)   | 6               |
| CLASSE CLIMATICA:   | SN-T            |

*Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 43°C.*

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW | 38         |
| TIPO DI INSTALLAZIONE    | Da incasso |