

W9 941D IX H

12NC: 859991601100

Codice EAN: 8003437902420

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Non disponibile
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	150
Corrente	1,2
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	160
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	355
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	2013
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	655
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	82

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassette o cesti nel freezer	2
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	158
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	257
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	98
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	16,00
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	39
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	Completo