

# W55VM 1110 W

12NC: 859991580200

Codice EAN: 8003437601217

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A+
- Capacità netta totale: 121 litri (104 lt Frigo + 17 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto ( AxLxP ): 838x540x595 mm
- Porta reversibile
- Rumorosità: 40 dB(A)
- Capacità di congelamento: 2 kg/24 h
- Comparto freezer 4\*
- Temperatura regolabile
- Sistema di raffreddamento per il frigorifero: Statico
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 9 h
- 3 balconcini regolabili
- illuminazione Incandescent bulb
- 1 cassetto
- 2 ripiani in cristallo
- Comandi meccanici
- Consumo annuo di energia: 182 kWh
- Capacità lorda totale: 123 litri (106 lt frigo + 17 lt Freezer)
- Finitura Bianco
- Porta destra reversibile

## Frigorifero Whirlpool: colore bianco - W55VM 1110 W

Caratteristiche di questo frigorifero Whirlpool: balconcino portabottiglie dedicato.

AUTO



### Autosbrinamento

La tecnologia di autosbrinamento impedisce in maniera efficace la formazione di ghiaccio all'interno del frigorifero.



### Scomparto congelatore

Questo frigorifero Whirlpool dispone di uno scomparto congelatore che ti permette di riporre i tuoi prodotti congelati.



### Porta a filo

Grazie al design Xlent FIT la porta del frigorifero si apre con facilità senza urtare i mobili della cucina o le pareti vicine all'elettrodomestico, consentendo di estrarre i cassetti e i ripiani in modo semplice.



### Capacità 115 - 185 litri

Questo frigorifero è progettato per offrire tutto lo spazio che serve per conservare cibi e bevande.



### Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica che ti garantisce performance ideali e un risparmio energetico.



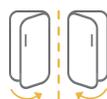
### Ripiani in vetro

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.



### Balconcino portabottiglie

Questo frigorifero accoglie perfettamente le bottiglie grazie al balconcino dedicato.



### Porta reversibile

Cerniere reversibili per una maggiore adattabilità alla tua cucina - scegli l'apertura verso destra o verso sinistra.

# W55VM 1110 W

12NC: 859991580200

Codice EAN: 8003437601217

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Frigorifero
Nome prodotto / codice commerciale	W55VM 1110 W
Codice EAN	8003437601217
Tipologia costruttiva del prodotto	freestanding
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Meccanico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	106
Corrente	0,5
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	121
Numero di stelle	4
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento	1
Altezza del prodotto	838
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	595
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	27.5
Cerniera porta	Reversibile a destra

## SPECIFICHE TECNICHE

Temperatura regolabile	Sì
Segnalazione guasti / Malfunzionamenti	Nessun segnale
Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Funzione raffreddamento veloce	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Ripiani per le bottiglie	No
Bloccaggio porte	-
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	2
Numero di ripiani regolabili nel compartimento frigorifero	1
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Analogico

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	182
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	104
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	17
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	2
Tempo di risalita della temperatura	9
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	40
Sistema No Frost	No
Massima temperatura ambiente	43
Minima temperatura ambiente	10

**ENERG** Y IJA  
енергия · ενεργεια  
IE IA

**Whirlpool**  
W55VM 1110 W

A+++  
A++  
A+  
A  
B  
C  
D

**A+**

ENERGIA - ЕНЕРГИЯ  
ENERGIA - ENERGIJA  
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

**182**  
kWh/annum

104 L  
17 L  
40 dB

2010/1060