

WB70I 952 X

12NC: 869991631130

Codice EAN: 8003437623219

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Inox ottico
Dati nominali collegamento elettrico	0
Corrente	1,3
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	217
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	462
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1950
Larghezza del prodotto	700
Profondità del prodotto	755
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	84

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassette o cesti nel freezer	3
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	3
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	291
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	309
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	153
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	18,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ temperata/subtropicale/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	37
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	Completo