

## FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

|                                 |               |
|---------------------------------|---------------|
| MARQUE                          | INDESIT       |
| CODE COMMERCIAL                 | INSZ 18011    |
| CATEGORIE                       | Réfrigérateur |
| CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE | A+            |

*Consommation d'énergie 280 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.*

|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| CAPACITE DU CONGELATEUR              | 30 l  |
| NOMBRE D'ETOILES                     | 4     |
| CAPACITE DU REFRIGERATEUR            | 262 l |
| TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL  | 0°C   |
| SYSTEME FROID VENTILE                | Non   |
| TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h) | 16    |
| CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)     | 3     |
| CLASSE CLIMATIQUE                    | SN-T  |

*Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.*

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| NIVEAU SONORE EN dB(A) | 36                |
| TYPE D'INSTALLATION    | Intégration total |