

W55VM 1110 W 1

12NC: 859991614440

Codice EAN: 8003437614392

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A+
- Capacità netta totale: 122 litri (104 lt Frigo + 17 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 838x540x595 mm
- Porta reversibile
- Rumorosità: 40 dB(A)
- Capacità di congelamento: 2 kg/24 h
- Comparto freezer 4*
- Temperatura regolabile
- Sistema di raffreddamento per il frigorifero: Statico
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 9 h
- 3 balconcini regolabili
- illuminazione Incandescent bulb
- 1 cassetto
- 2 ripiani in cristallo
- Comandi meccanici
- Consumo annuo di energia: 182 kWh
- Capacità lorda totale: 122 litri (105 lt frigo + 17 lt Freezer)
- Finitura Bianco
- Porta destra reversibile

Frigorifero a libera installazione Whirlpool: colore bianco - W55VM 1110 W 1

Caratteristiche di questo frigorifero a libera installazione Whirlpool: balconcino portabottiglie dedicato.

Autosbrinamento

La tecnologia di autosbrinamento impedisce in maniera efficace la formazione di ghiaccio all'interno del frigorifero.

Scomparto congelatore

Questo frigorifero Whirlpool dispone di uno scomparto congelatore che ti permette di riporre i tuoi prodotti congelati.

Porta a filo

Grazie al design Xlent FIT la porta del frigorifero si apre con facilità senza urtare i mobili della cucina o le pareti vicine all'elettrodomestico, consentendo di estrarre i cassetti e i ripiani in modo semplice.

Capacità 115 - 185 litri

Questo frigorifero è progettato per offrire tutto lo spazio che serve per conservare cibi e bevande.

Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica che ti garantisce performance ideali e un risparmio energetico.

Ripiani in vetro

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.

Balconcino portabottiglie

Questo frigorifero accoglie perfettamente le bottiglie grazie al balconcino dedicato.

Classe Energetica: F

Il risparmio energetico è assicurato in classe energetica F.

Porta reversibile

Cerniere reversibili per una maggiore adattabilità alla tua cucina - scegli l'apertura verso destra o verso sinistra.

W55VM 1110 W 1

12NC: 859991614440

Codice EAN: 8003437614392

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Frigorifero
Nome prodotto / codice commerciale	W55VM 1110 W 1
Codice EAN	8003437614392
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Meccanico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	106
Corrente	0,5
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	122
Numero di stelle	4
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento	1
Altezza del prodotto	84
Larghezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	60
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	27.5
Cerniera porta	Reversibile a destra

SPECIFICHE TECNICHE

Temperatura regolabile	Sì
Segnalazione guasti / Malfunzionamenti	Nessun segnale
Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Funzione raffreddamento veloce	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Ripiani per le bottiglie	No
Bloccaggio porte	-
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	2
Numero di ripiani regolabili nel compartimento frigorifero	1
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Analogico

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	182
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	104
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	17
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	2
Tempo di risalita della temperatura	9
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	40
Sistema No Frost	No
Massima temperatura ambiente	43
Minima temperatura ambiente	10

ENERG Y IJA
energia · ενεργεια IE IA

Whirlpool
W55VM 1110 W 1

A+++
A++
A+
A
B
C
D

A+

ENERGIA - ЕНЕРГИЯ
ENERGIA - ENERGIJA
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

182
kWh/annum

104 L
17 L
40 dB

2010/1060