

W9 941D IX H

12NC: 859991571920

Codice EAN: 8003437902420

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Capacità netta totale: 348 litri (251 lt Frigo + 97 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 2013x595x656 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 39 dB(A)
- Raffreddamento Rapido
- Congelamento Rapido
- Classe climatica SN-T
- Capacità congelamento: 13 Kg/24 h
- Allarme porta
- Allarme innalzamento temperatura
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 16 h
- Temperatura regolabile
- illuminazione 2 LEDs
- FreshBox 0°
- 5 Balconcini regolabili
- 2 Cassetti nel Freezer
- 1 cassetto frutta e verdura
- 1 ripiano nel comparto congelatore
- Comparto latticini
- 4 ripiani in cristallo
- Vaschetta per il ghiaccio
- Ripiani in vetro nel comparto congelatore
- Finitura Inox
- Capacità lorda totale: 388 litri (266 lt frigo + 122 lt Freezer)
- Comandi elettronici
- Consumo annuo di energia: 162 kWh
- Peso netto dispositivo: 82 Kg
- Porta destra reversibile

Frigorifero combinato a libera installazione Whirlpool: No Frost - W9 941D IX H

Caratteristiche di questo frigorifero combinato a libera installazione Whirlpool: colore inox. Design Inox. No Frost, la tecnologia che previene efficacemente la formazione di ghiaccio nel congelatore riducendo i livelli di umidità. Modello alto e capiente, adatto per le esigenze di tutta la famiglia. Ripiani in vetro, robusti ed eleganti al tempo stesso.



Dual No Frost

Due sistemi di raffreddamento indipendenti No Frost creano l'ambiente ideale per la conservazione degli alimenti, senza formazioni di brina, garantendo la temperatura e l'umidità ideali ed evitando la miscelazione degli odori all'interno della cavità. Puoi posizionare frutta e verdura ovunque nel frigorifero, Dual No Frost le manterrà fresche fino a 15 giorni*. *Basato sulla quantità di carico e sulla qualità del prodotto riposto, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

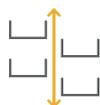
6th Sense Precision Control

Rileva costantemente le variazioni di temperatura e umidità dovute a cause esterne (es. apertura porta) e ripristina rapidamente la temperatura ideale per una conservazione ottimale degli alimenti sia in frigorifero che in freezer. Inoltre evita le bruciature da congelamento del cibo.



Allarme temperatura

L'allarme temperatura segnala gli eventuali aumenti di temperatura all'interno del tuo frigorifero per prevenire il deterioramento degli alimenti.



Divisore porta

Il design innovativo di questo frigorifero offre tutto lo spazio e la flessibilità di cui avete bisogno per riporre comodamente e facilmente i vostri cibi e bevande.



Easy access tray

Un vassoio speciale che scivola verso l'esterno per vedere meglio e accedere facilmente agli alimenti più frequentemente utilizzati e conservati nel congelatore.



Compressore Inverter

Ottimizza il consumo energetico e riduce le variazioni di temperatura, migliorando così la conservazione degli alimenti.



Metal Multi Flow

Il design della colonna Multiflow interamente in alluminio rende l'interno del frigorifero elegante.



Fast Cooling

Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.

W9 941D IX H

12NC: 859991571920

Codice EAN: 8003437902420

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Non disponibile
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	150
Corrente	1,2
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	348
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	2013
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	656
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	82

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno compartp frigorifero	Sì
Numero di cassette o cesti nel freezer	2
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Nessuno
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	162
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	251
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	97
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	13
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	39
Sistema No Frost	Completo

ENERGIA - ЕНЕРГИЈА
ENERGIEIA - ENERGIJA
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

Whirlpool W9 941D IX H

A+++

162 kWh/annum

251 L 97 L 39 dB

2010/1060