

## FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	WHIRLPOOL
CODE COMMERCIAL	W7TI 8711 NFX EX
CATEGORIE	Combiné réfrigérateur/congélateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+

*Consommation d'énergie 377 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.*

CAPACITE DU CONGELATEUR	101 l
NOMBRE D'ETOILES	4
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	322 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	0°C
SYSTEME FROID VENTILE	Réfrigérateur et congélateur
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	16
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	5
CLASSE CLIMATIQUE	SN-N-ST-T

*Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.*

NIVEAU SONORE EN dB(A)	43
TYPE D'INSTALLATION	Pose libre