

## SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA	INDESIT
CODICE COMMERCIALE	IN TSZ 1612 1
CATEGORIA	Frigorifero
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A+
<i>Consumo energetico 179 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.</i>	
CAPACITÀ CONGELATORE	18 l
PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)	4
CAPACITÀ FRIGORIFERO	108 l
TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA	Non disponibile
ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE: CAPACITÀ NETTA (L)	0 l
TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE	0°C
SISTEMA DI SBRINAMENTO	No
AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h)	10
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)	2
CLASSE CLIMATICA:	SN-ST
<i>Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 38°C.</i>	
RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW	38
TIPO DI INSTALLAZIONE	Inseribile sottopiano