

W9 821C OX

12NC: 859991571960

Code EAN: 8003437902468

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A++
- Capacité totale net 318 L (221 L refrigerator + 97 L freezer)
- Dimensions (HxLxP): 1889x595x656 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 42 dBA
- Fonction de refroidissement rapide
- Fast Freezing
- Classe climatique SN-T
- Capacité de surgélation: 13 kg/ 24h
- Système Multi ow pour une distribution uniforme de la température
- Alarme d'ouverture de porte
- Alarme de température
- **ActivO°**
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 16 heures
- Température ajustable
- LED éclairage
- FreshBox 0°
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 3 balcons ajustables
- 2 tiroirs de surgélation
- 1 bac à légumes
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- 3 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Inox optique
- Capacité totale brute: 356 l (234 l refrigerator + 122 l freezer)
- Réglage électronique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 262 kWh/annum
- Poids net: 69 kg

Réfrigérateur combiné posable Whirlpool: Sans givre - W9 821C OX

Ce réfrigérateur combiné posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du surgélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Étagères en verre élégantes et robustes.

Dual NoFrost

Deux systèmes de refroidissement NoFrost indépendants créent un environnement sans givre idéal pour conserver des aliments, assurer la température et le taux d'humidité parfaits et éviter le mélange d'odeurs entre les cavités. Rangez vos fruits et légumes n'importe où dans le réfrigérateur, le système Dual NoFrost les garde au frais pendant 15 jours*. *Fraîcheur mesurée d'après la perte de poids et de qualité visuelle pour des fruits et légumes courants. Procédure de test interne.

6TH SENSE PrecisionControl

La technologie qui rétablit rapidement le niveau de température et d'humidité idéal. La technologie 6TH SENSE détecte constamment les variations de température et d'humidité dues à des causes externes (comme l'ouverture de la porte) et rétablit rapidement le niveau de température et d'humidité idéal pour assurer une conservation optimale des aliments dans le réfrigérateur et le congélateur. Ce système permet aussi d'éviter les brûlures de congélation sur les aliments stockés dans le congélateur.

Alarme température

Conçu pour votre tranquillité d'esprit. La fonction alarme température vous avertit si la température augmente dans votre réfrigérateur combiné, afin d'éviter tout gaspillage d'aliments.

Capacité 310 - 340 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

Plateau EasyAccess

Pour retrouver immédiatement les produits que vous utilisez le plus souvent. Ce plateau spécial coulisse comme un tiroir pour vous permettre de mieux voir les produits que vous utilisez le plus souvent et d'y accéder facilement.

Économies d'énergie

Remise à température ultra-rapide. Cette technologie innovante permet un retour ultra-rapide à la température choisie et assure une faible consommation énergétique ainsi qu'une fraîcheur durable.

W9 821C OX

12NC: 859991571960

Code EAN: 8003437902468

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	N/A
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox optique
Puissance de raccordement	150
Intensité	1,2
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	250
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	318
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1889
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	656
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	69

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Oui
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Oui
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	2
Fabrique de glace automatique	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	3
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Aucun
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A++
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	262
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	221
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	97
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	13
Classe climatique	SN-T
Niveau sonore	42
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur

ENERGIA - ΕΠΕΡΓΙΑ
ENERGIA - ENERGIJA
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

Whirlpool W9 821C OX

A+++
A++
A+
A
B
C
D

A++

262 kWh/annum

221 L 97 L 42 dB

2010/1060