

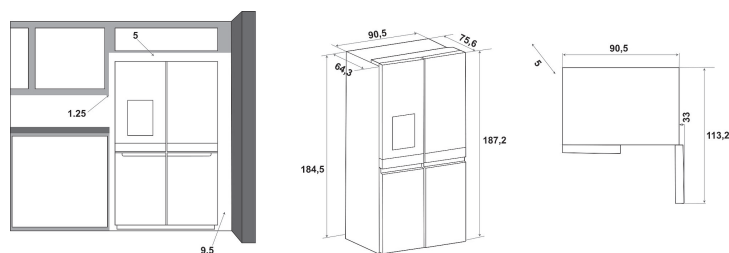
WQ9I MO1L

12NC: 859991572230

Codice EAN: 8003437238277

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A+
- Dimensioni prodotto (A x L x P): 1876x908x716 mm
- Porta reversibile
- Rumorosità: 41 dB (A)
- Raffreddamento rapido
- Congelamento rapido
- Capacità congelamento: 12.5 kg/24h
- Sistema di distribuzione Multiflow
- Distributore di Ghiaccio e Acqua
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 22 h
- 3 zone di temperatura
- 6 Balconcini regolabili nel freezer
- 4 Balconcini regolabili
- 4 cassette nel freezer
- 2 cassette nel frigo
- Numero ripiani regolabili frigorifero: 2 in cristallo
- illuminazione interna a LED

Frigorifero americano Whirlpool: colore inox - WQ9I MO1L

Caratteristiche di questo frigorifero americano Whirlpool: tecnologia NoFrost, che previene in maniera efficace la formazione di ghiaccio all'interno del vano congelatore mediante la riduzione del livello di umidità.



Ventilazione

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di un ventilatore che eroga un flusso d'aria fluido e costante all'interno della cavità, per una migliore ventilazione.



NoFrost

Tecnologia No Frost. La tecnologia No Frost, grazie alla circolazione di aria forzata in tutta la cavità, previene la formazione di brina regalando il piacere di non dover sbrinare il freezer.



Fast cooling

Raffreddamento rapido. Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.



Capacità 325 - 560 litri

Tutto lo spazio che ti serve. Questo frigorifero americano è stato progettato per offrirti tutto lo spazio che serve per conservare i tuoi cibi e le tue bevande.



Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica straordinaria che ti garantisce performance ideali e un eccellente risparmio energetico.



Fabbricatore ghiaccio

Ghiaccio e acqua fresca, sempre. Più di 100 cubetti di ghiaccio con un solo tocco, grazie al fabbricatore ghiaccio integrato. Inoltre, è rimovibile, il che ti permetterà di portare il ghiaccio direttamente a tavola.



6TH SENSE Fresh Lock

La freschezza dei cibi è conservata più a lungo, nel modo più naturale. Il sensore 6° SENSO alimentato dall'Inverter Compressor garantisce un controllo costante e preciso della temperatura, monitorando le variazioni e ripristinando rapidamente la temperatura corretta.



6TH SENSE Freeze Lock

Conserva la qualità e il colore dei cibi surgelati. La Tecnologia 6° SENSO minimizza le variazioni di temperatura, riducendo le bruciature da freezer.



Capacità 560 - 600 litri

Questo frigorifero è progettato per offrire tutto lo spazio che serve per conservare cibi e bevande.

WQ9I MO1L

12NC: 859991572230

Codice EAN: 8003437238277

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Side by side
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Corrente	1,21
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	180
Tipo di spina	Schuko
Numero di compartimenti	3
Capacità netta totale apparecchio	554
Numero di stelle	4
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento	3
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza del prodotto	1876
Larghezza del prodotto	908
Profondità del prodotto	716
Peso netto	159

SPECIFICHE TECNICHE

Segnalazione guasti / Malfunzionamenti	Sia visivo che acustico
Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Ripiani per le bottiglie	Non disponibile
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	2
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del congelatore	Digitale
Numero di zone temperatura	3
Apparecchiatura di umidificazione	-

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	458
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	338
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	216
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	12.5
Classe climatica	SN-N-ST-T
Rumorosità	41
Sistema No Frost	Completo

