

## FICHA DE PRODUTO FRIGORÍFICOS E CONGELADORES

MARCA	WHIRLPOOL
CÓDIGO COMERCIAL	W9 821D OX H
CATEGORIA	Combinação frigorífico/ congelador
CLASSE DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	A++
<i>Consumo de Energia 262 kWh por ano, com base nos resultados do ensaio normalizado de 24 horas. O consumo de energia depende das condições de utilização do aparelho e da sua localização.</i>	
CAPACIDADE DO CONGELADOR	97 l
NÚMERO DE ESTRELAS	4
CAPACIDADE DO FRIGORÍFICO	221 l
TIPO DE COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA	Compartimento refrigerador
OUTRO COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA: CAPACIDADE LÍQUIDA (L)	19 l
COMPARTIMENTO ESPECIAL DE TEMPERATURA	0°C
SISTEMA NO FROST	Completo
TEMPO PARA ALCANCE DA TEMPERATURA (h)	16
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	13
CLASSE CLIMÁTICA	SN-T
<i>Este aparelho foi fabricado para estar numa temperatura ambiente entre 10°C e 43°C.</i>	
NÍVEL DE RUÍDO dB(A) re 1 pW	42
TIPO DE INSTALAÇÃO	N/D