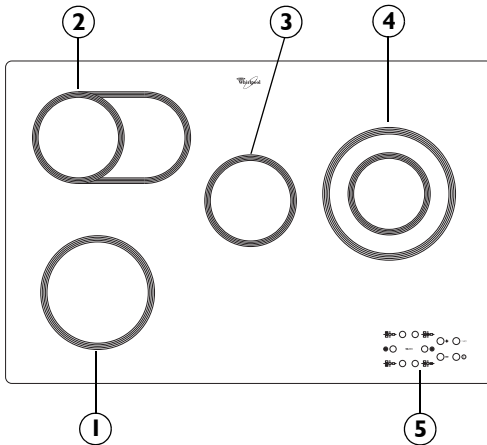


AKT 836

FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

PT



1. Zona de cozedura radiante \varnothing 180
2. Zona de cozedura dupla radiante oval
3. Zona de cozedura radiante \varnothing 145
4. Zona de cozedura dupla radiante \varnothing 210
5. Visor

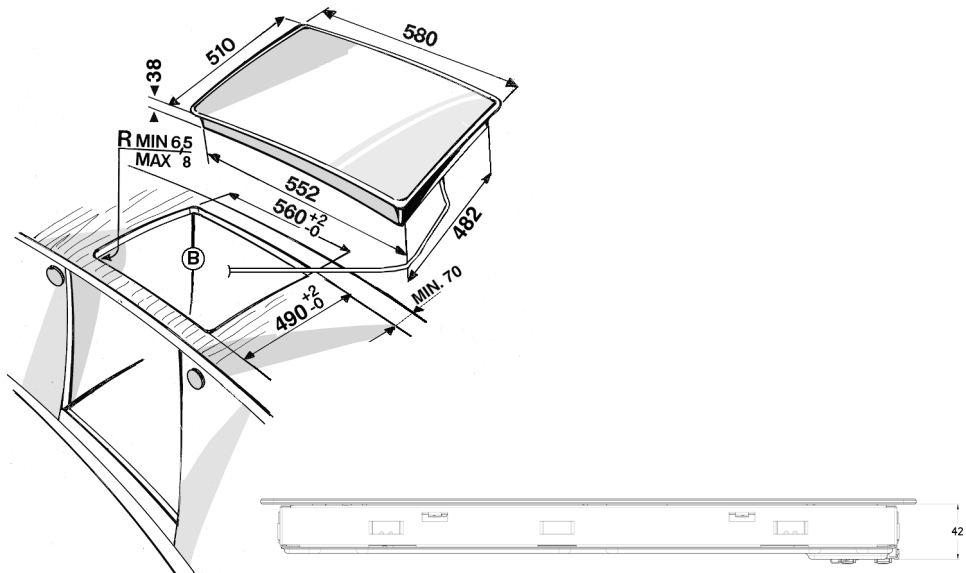
Importante:

Para evitar danos permanentes na superfície em vitrocerâmica não utilize:

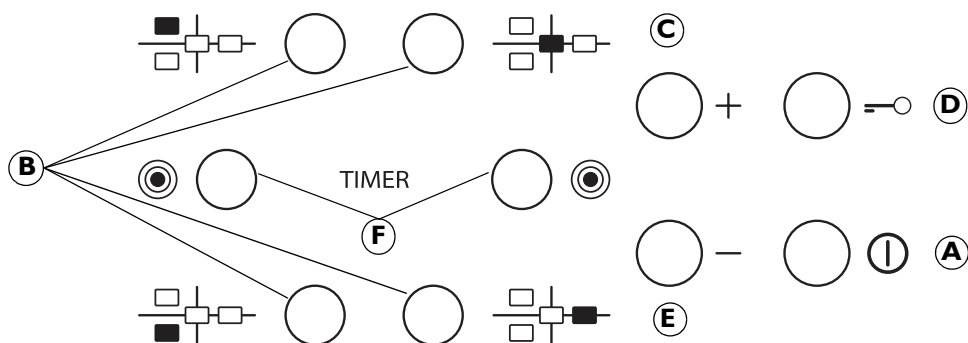
- painéis com fundos que não sejam totalmente planos.
- painéis de metal com bases em esmalte.

Quaisquer defeitos de carácter estético (riscos, marcas na superfície, etc.) deverão ser imediatamente comunicados aquando da instalação.

DIMENSÕES DA PLACA (mm)



Tipo PLEAT 230 V ~ /400 V 3 N ~ 50 Hz 6,3 kW



A	Ligar/Desligar	D	Tecla bloqueio placa
B	Seleção das áreas de cozadura e temporizador	F	Selecionar/Desmarcar zona múltipla
C-E	Aumento e diminuição do nível de potência		

Na primeira instalação, o painel de comandos fará uma verificação funcional de cerca de 1 segundo, após a qual colocará a função “Bloqueio placa” em automático.



Prima a tecla “**D**” para desactivar a função; a placa emitirá um sinal sonoro e a luz indicadora desliga-se.

NOTA: No caso do reinício da placa, repita os procedimentos acima indicados.

Para ligar a placa, mantenha a tecla “**A**” premida durante cerca de 2 segundos. Os 4 visores das áreas de cozadura apresentam “**0**”. Se não activar uma área de cozadura no espaço de 20 segundos, a placa desliga-se automaticamente por motivos de segurança.

Prima um dos botões “**B**” correspondentes à área de cozadura que pretende utilizar.



Selecione o nível de potência de cozadura premindo as teclas “**E**” ou “**C**”. As outras definições de cozadura seleccionáveis vão de 1 a 9. Prima os botões +/- ao mesmo tempo para cancelar todas as definições.

Se premir a tecla “+” novamente ao chegar ao nível 9, a função “Booster” activa-se e o visor exibe a letra “**A**”.

IMPORTANTE: após programar o nível de potência desejado, o controlo desactiva-se após 10 segundos.

Para mudar o nível de potência, comece por premir novamente o botão de selecção “**B**” e, de seguida, prima “**E**” ou “**C**” para mudar o nível de potência.

ZONA MÚLTIPLA: Após ter seleccionado a zona desejada e programado o nível (conforme descrito

anteriormente), prima a tecla “**F**”, ilumina-se um indicador por cima da tecla, activando essa zona. Só é possível utilizar a zona múltipla nos seguintes casos:



- 1) A zona de cozadura possui zona múltipla;
- 2) O nível de potência seleccionado deverá ser superior a 0.

Para desactivar a zona múltipla, prima a tecla “**B**” da zona desejada e prima novamente a tecla “**F**”.

Para programar o temporizador, selecione a área de cozadura desejada e indique o nível de potência, prima novamente a tecla da área de cozadura.

TIMER

Nos 2 visores surge “**00**” a piscar prima as teclas “**C**” ou “**E**” para variar o tempo de 1 a 99.

A função de **BLOQUEIO PLACA** activa-se premindo a tecla “**D**” até se acender um ponto luminoso por cima da tecla da função. Esta função bloqueia todas as teclas à excepção do botão ligar/desligar a placa “**A**”.



A função permanece activa, mesmo depois de a placa ser desligada e ligada de novo, e pode ser desactivada premindo novamente a tecla “**D**” até desaparecer o ponto luminoso por cima da tecla de função.

INDICADOR DE CALOR RESIDUAL

H

Após a desactivação da área de cozadura, o indicador de calor residual “**H**” permanece aceso ou começa a piscar, alternando com “**0**” até a temperatura da placa descer a um nível de segurança aceitável.

IMPORTANTE: Por razões de segurança, a placa está equipada com uma função de corte automático. A utilização prolongada do mesmo nível de potência faz disparar o corte automático da área de cozadura (por exemplo, ao fim de cerca de 1 hora com o nível de potência máximo, a área de cozadura é desligada).