

## SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA	Whirlpool
CODICE COMMERCIALE	B TNF 5323 OX
CATEGORIA	Combinazione Frigorifero/ Congelatore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A+++

*Consumo energetico 216 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.*

CAPACITÀ CONGELATORE	144 l
PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)	4
CAPACITÀ FRIGORIFERO	300 l
TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA	Comparto raffreddatore
ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE: CAPACITÀ NETTA (L)	28 l
TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE	0°C
SISTEMA DI SBRINAMENTO	Completo
AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h)	18
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)	12
CLASSE CLIMATICA:	SN-T

*Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 43°C.*

RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW	39
TIPO DI INSTALLAZIONE	A libera installazione