

PRODUKTINFORMATION KÜHL-UND GEFRIERGERÄT

| | |
|------------------------|----------------------------|
| MARKE | BAUKNECHT |
| MODELLBEZEICHNUNG | KSN 19 A2+ IN |
| KATEGORIE | Kühl- / Gefrierkombination |
| ENERGIEEFFIZIENZKLASSE | A++ |

ENERGIEVERBRAUCH 292 KWH PRO JAHR, BASIEREND AUF STANDARDISIERTEN 24-STÜNDIGEN TESTVERFAHREN. DER TATSÄCHLICHE ENERGIEVERBRAUCH HÄNGT VON DER NUTZUNG UND UMGEBUNG DES GERÄTES AB.

| | |
|--|-----------|
| NUTZINHALT GEFRIERTEIL | 107 L |
| STERNEKENNZEICHNUNG | 4 |
| NUTZINHALT KÜHLTEIL | 292 L |
| TYP DES SEPARATEN FACHS MIT UNTERSCHIEDLICHER TEMPERATUR | Kühlfach |
| ANDERES FACH MIT UNTERSCHIEDLICHER NETTOKAPAZITÄT (L) | 28 L |
| TEMPERATUR DES UNABHÄNGIGEN LAGERFACHS | 0&DEG;C |
| FROSTFREI | alle |
| LAGERZEIT BEI STÖRUNGEN (H) | 16 |
| GEFRIERVERMÖGEN (KG/24H) | 9 |
| KLIMAKLASSE | SN-N-ST-T |

FÜR EINE OPTIMALE LEISTUNG SOLLTE DAS GERÄT NICHT AUSSERHALB DER UMGEBUNGSTEMPERATUREN ZWISCHEN 10&DEG;C UND 43&DEG;C.BETRIEBEN WERDEN.

| | |
|----------------------------|------------|
| GERÄUSCHPEGEL DB(A) RE 1PW | 41 |
| GERÄTETYP | Standgerät |