

W9 921C W 2

12NC: 859991604610

Código EAN: 8003437903243

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Clasificación energética A++
- Capacidad Neta Total 348 L (251 L Frigorífico + 97 L Congelador)
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 2013x595x655 mm
- Puerta reversible
- Nivel de ruido: 42 dB (A)
- Función Fast Cooling (enfriamiento rápido)
- Función Fast Freezing (congelación rápida)
- Clase climática SN-T
- Capacidad de congelación: 13 Kg/24 h
- Sistema Multiflow
- Alarma de la puerta
- Alarma de temperatura
- Compartimento Activ0°
- Tiempo de subida de la temperatura 16 h
- Temperatura del frigorífico ajustable
- Iluminación interior fluorescente
- FreshBox 0°
- Sistema de congelación para el compartimento del congelador: NoFrost
- 4 estantes ajustables
- 2 cajones del congelador
- 1 cajón de verduras
- 1 estante en el compartimento del congelador
- 4 estantes en el compartimento del frigorífico
- Bandeja para cubitos
- Estantes de vidrio en el congelador
- Global white Terminando
- Capacidad Total Bruta: 388 L (Frigorífico 266 L + Congelador 122 L)
- Control electrónico
- Consumo energético anual 271 kWh
- Peso neto: 77 kg
- Puerta reversible derecha

Frigorífico combinado de libre instalación Whirlpool: libre de escarcha, sin hielo - W9 921C W 2

Las características de este Combi de libre instalación Whirlpool: color blanco. No Frost, tecnología sin escarcha, que previene eficazmente la formación de hielo en el congelador, reduciendo el nivel de humedad. Un electrodoméstico alto para acomodar las necesidades de tu familia. Estantes de cristal, que proporcionan solidez y elegancia. Un ventilador que distribuye homogéneamente un suave flujo de aire en tu electrodoméstico, para una mejor ventilación.



Dual No Frost

Dos sistemas independientes de enfriamiento No Frost crean el ambiente ideal libre de escarcha para la conservación de los alimentos, asegurando la temperatura y la humedad ideales y evitando los olores que se mezclan entre las cavidades. Coloque frutas y verduras en cualquier lugar de la nevera, Dual No Frost las mantiene frescas hasta 15 días *. * Basado en la pérdida de peso y la calidad visual, considerando las frutas y verduras comunes. Procedimiento interno de prueba.



6th Sense Precision Control

Tecnología que restaura rápidamente la temperatura y humedad ideales. La tecnología 6TH SENSE detecta constantemente las variaciones de temperatura y humedad debido a causas externas (es decir, la apertura de la puerta) y restaura rápidamente la temperatura y humedad ideales para una conservación óptima de los alimentos tanto en la nevera como en el congelador. Evitar quemaduras en los alimentos almacenados en el congelador.



Alarma temperatura

Diseñado para tu tranquilidad. La alarma de temperatura te avisa si hay un aumento de la temperatura en tu frigorífico, haciéndote evitar un potencial desperdicio de comida.



Portabotellas 2 en 1

Un estante 2 en 1 para guardar biberones o alimentos. Un portabotellas de nuevo diseño integrado en la parte posterior de un estante que le permite guardar botellas de manera segura o utilizar el espacio como un estante normal. Ajustable, se puede colocar en cualquiera de los estantes.



Bandeja de uso fácil

Para encontrar de inmediato cuáles son sus alimentos de uso más frecuente. Una bandeja especial que se desliza para ver mejor y acceder fácilmente a los alimentos de uso más frecuente almacenados en el congelador.

W9 921C W 2

12NC: 859991604610

Código EAN: 8003437903243

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Frigorífico combi
Tipo de instalación	N/A
Tipo de control	Electrónica
Tipo de construcción	Independiente
Color principal del producto	Global white
Potencia de conexión	150
Intensidad corriente eléctrica	1,2
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Número de compresores	1
Longitud del cable de alimentación eléctrica	245
Tipo de clavija	Schuko
Capacidad total neta de la unidad	348
Clasificación por estrellas	4
Altura del producto	2013
Anchura del producto	595
Fondo del producto	655
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	77

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Anti-escarcha
Sección del congelador del proceso de descongelación	Anti-escarcha
Interruptor de refrigeración rápida	Si
Función de congelación rápida	Si
Indicador de frigorífico de puerta abierta	Si
Temperatura regulable	Si
Congelador con temperatura regulable	Si
Ventilador interior de sección de frigorífico	Si
Número de cajones de congelación	2
Fabricación de hielo automática mecánica	N/A
Número de estantes en el compartimento frigorífico	4
Material de los estantes	Cristal
Sección de termómetro del frigorífico	Ninguno
Sección de termómetro del congelador	Ninguno
Número de zonas de temperatura	2

DATOS DE CONSUMO

Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU)	A++
Consumo anual de energía - NUEVA (2010/30/EC)	271
Capacidad neta del frigorífico - NUEVA (2010/30/EC)	251
Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC)	97
Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC)	13
Clase climática	SN-T
Nivel de contaminación acústica	42
Sistema anti-escarcha	Total

