

FICHA DE PRODUTO FRIGORÍFICOS E CONGELADORES

MARCA	WHIRLPOOL
CÓDIGO COMERCIAL	WBA3387 NFC IX
CATEGORIA	Combinação frigorífico/ congelador
CLASSE DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	A+
<i>Consumo de Energia 312 kWh por ano, com base nos resultados do ensaio normalizado de 24 horas. O consumo de energia depende das condições de utilização do aparelho e da sua localização.</i>	
CAPACIDADE DO CONGELADOR	97 l
NÚMERO DE ESTRELAS	4
CAPACIDADE DO FRIGORÍFICO	223 l
TIPO DE COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA	N/A
OUTRO COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA: CAPACIDADE LÍQUIDA (L)	0 l
COMPARTIMENTO ESPECIAL DE TEMPERATURA	-°C
SISTEMA NO FROST	Congeladores
TEMPO PARA ALCANCE DA TEMPERATURA (h)	12
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	4.5
CLASSE CLIMÁTICA	N-T-EN153
<i>Este aparelho foi fabricado para estar numa temperatura ambiente entre 16°C e 43°C.</i>	
NÍVEL DE RUÍDO dB(A) re 1 pW	42
TIPO DE INSTALAÇÃO	Livre instalação