

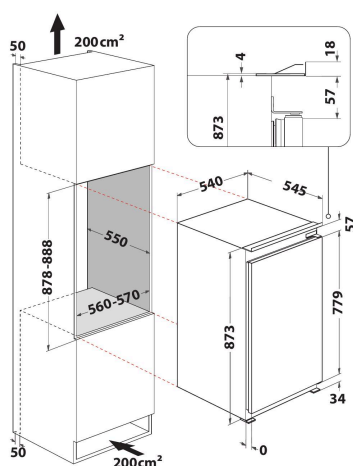
# AFB 9720 A+

12NC: 853480296000

Codice EAN: 8003437041358

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A+
- Dimensioni (AxLxP): %Z\_INNER\_DIM% mm
- Capacità netta totale: 100 litri
- Capacità di congelamento 10 Kg/24 h
- Tecnologia 6° SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Congelamento rapido
- Sistema di sbrinamento manuale
- Segnale di congelamento rapido
- Temperatura regolabile
- Sistema di raffreddamento per il freezer: Statico
- Sistema di scarico acqua
- Congelamento rapido a spegnimento automatico
- 4 cassetti
- Porta reversibile
- Vaschetta per il ghiaccio
- Segnale di Accensione/Spegnimento

## Congelatore verticale Whirlpool: colore bianco - AFB 9720 A+

Colore bianco. tecnologia FastFreezing, che congela i tuoi alimenti più velocemente per salvaguardarne il sapore, la consistenza e i valori nutrizionali. Esclusiva tecnologia 6° SENSO, che monitora la temperatura all'interno del tuo congelatore e la regola secondo necessità. Ecologico ed efficace sotto il profilo dei costi.



### Tecnologia 6° SENSO

La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.



### FastFreeze

Permette di abbassare velocemente la temperatura del freezer in modo da congelare i cibi o produrre ghiaccio in tempo di record.



### Comandi elettronici

Questo congelatore Whirlpool è dotato di un'interfaccia elettronica intuitiva, pensata per regalarti la più semplice e soddisfacente esperienza utente.



### 9M

Congelatore da incasso Whirlpool, altezza 90 cm.



### Sistema di scarico dell'acqua

Questo congelatore Whirlpool è dotato di un sistema di scarico dell'acqua che garantisce una facile pulizia e uno sbrinamento senza sforzi.



### Efficienza energetica A+

Grazie alla sua classe energetica A+, questo congelatore Whirlpool ti consentirà di ottenere risultati a basso consumo di energia.



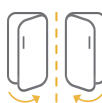
### 4 cassetti

Questo congelatore Whirlpool dispone di quattro comodi cassetti che ti consentiranno di riporre ordinatamente confezioni, scatole e sacchetti di cibo congelato.



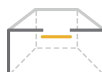
### Allarmi / Avvisi

La funzione di avviso blackout controlla la temperatura all'interno del tuo congelatore. Una luce rossa intermittente ti avverte quando la temperatura arriva a -8°C.



### Porta reversibile

Cerniere reversibili per una maggiore adattabilità alla tua cucina - scegli l'apertura verso destra o verso sinistra.



### Cassetti trasparenti

I cassetti trasparenti ti consentono di visualizzarne il contenuto senza necessità di aprirli.

# AFB 9720 A+

12NC: 853480296000

Codice EAN: 8003437041358

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore
Nome prodotto / codice commerciale	AFB 9720 A+
Codice EAN	8003437041358
Tipologia costruttiva del prodotto	built-in
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	80
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	100
Altezza del prodotto	873
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	32.5
Peso lordo	34
Cerniera porta	-

## SPECIFICHE TECNICHE

Azione di sbrinamento	Manuale
Interruttore congelamento rapido	Sì
sistema di drenaggio dell'acqua	Sì
Numero di cassetti/cestelli	4
Bloccaggio porte	No
Display temperatura del congelatore	Non disponibile
Luce interna	-

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	10
Tempo di risalita della temperatura	20
Classe climatica	SN-T
Sistema No Frost	No
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	100

**Whirlpool** AFB 9720 A+

ENERGIA - ЕНЕРГИЈА - ΕΝΕΡΓΕΙΑ - ENERGIA - ENERGI

**A+**

202 kWh/annum

100L

35 dB

2010/1060