

BSNF 9151 OX

12NC: 850527311020

Código EAN: 8003437900488

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



Frigorífico combinado de libre instalación Whirlpool: libre de escarcha, sin hielo - BSNF 9151 OX

Las características de este Combi de libre instalación Whirlpool: color inox. Diseño óptico inox con protección anti-huellas. No Frost, tecnología sin escarcha, que previene eficazmente la formación de hielo en el congelador, reduciendo el nivel de humedad. Un electrodoméstico alto para acomodar las necesidades de tu familia. Estantes de cristal, que proporcionan solidez y elegancia.



Supreme NoFrost

Perfecta conservación. El diseño SupremeNoFrost de este Combi Whirlpool ofrece una tecnología y funciones para la conservación de la comida sin precedentes, ofreciendo el perfecto ambiente sin escarcha para tu comida.



FreshControl

Más fresco durante más tiempo. La única tecnología 6th SENSE ajusta dinámicamente los niveles de temperatura y humedad en tu frigorífico, garantizando un frescor prolongado (hasta 4 veces más).



Fast cooling

Enfriamiento rápido. La temperatura en tu frigorífico baja de inmediato, cuando se almacena nueva comida. Sensores integrados ajustan automáticamente la temperatura de enfriamiento, asegurando un bajo consumo energético y un frescor prolongado.



340 - 380 l de capacidad

Todo el espacio que necesitas. Este Combi Whirlpool está diseñado para ofrecer todo el espacio que necesitas para almacenar tus comidas y bebidas cómodamente.



Antihuellas

Fácil de limpiar. El tratamiento antihuellas asegura una fácil y rápida remoción de polvo, huellas y rasguños. Limpiar nunca había sido tan fácil.



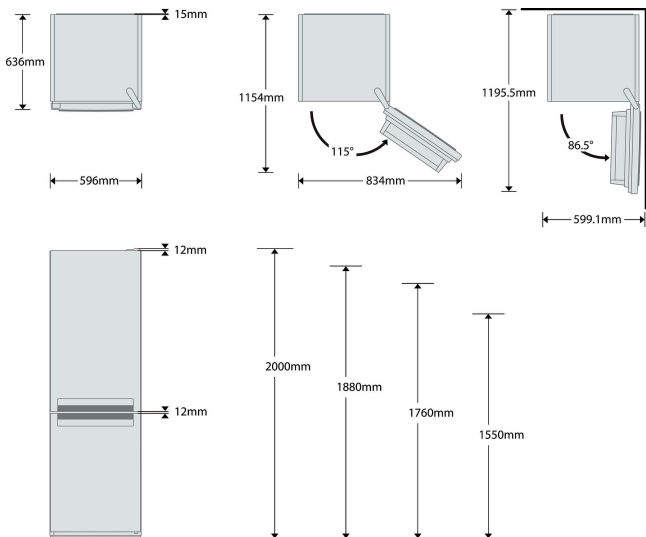
Clase energética A+

Mayor eficiencia energética. Con su clase energética A+, este electrodoméstico Whirlpool te permitirá disfrutar de un prestaciones ideales y de excelentes consumos energéticos.

ABSOLUTE

Colección diseño Absolute

Una belleza absoluta. Este electrodoméstico Whirlpool hace parte de nuestra Colección Absolute, caracterizada por un diseño y detalles exquisitos. Disfruta de su funcionalidad ideal y de su extraordinaria elegancia.



- Clasificación energética A+
- Tecnología 6th Sense FreshControl: alimentos frescos hasta 4 veces más tiempo
- Capacidad Neta Total 350 L (253 L Frigorífico + 97 L Congelador)
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 2011x595x663 mm
- Puerta reversible
- Nivel de ruido: 42 dB (A)
- Tecnología Dual Fresh No Frost
- Función Fast Cooling (enfriamiento rápido)
- Clase climática SN-T
- Capacidad de congelación: 4 Kg/24 h
- Sistema Multiflow
- Alarma de la puerta
- Sistema de descongelación manual
- Tiempo de subida de la temperatura 16 h

BSNF 9151 OX

12NC: 850527311020

Código EAN: 8003437900488

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Frigorífico combi
Tipo de instalación	N/A
Tipo de control	Electrónica
Tipo de construcción	Independiente
Color principal del producto	Optic Inox
Potencia de conexión	150
Intensidad corriente eléctrica	1,2
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Número de compresores	1
Longitud del cable de alimentación eléctrica	200
Tipo de clavija	Schuko
Capacidad total neta de la unidad	350
Clasificación por estrellas	4
Altura del producto	2011
Anchura del producto	595
Fondo del producto	663
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	76

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Anti-escarcha
Sección del congelador del proceso de descongelación	Anti-escarcha
Interruptor de refrigeración rápida	Si
Función de congelación rápida	No
Indicador de frigorífico de puerta abierta	No
Temperatura regulable	Si
Congelador con temperatura regulable	No
Ventilador interior de sección de frigorífico	Si
Número de cajones de congelación	3
Fabricación de hielo automática mecánica	No
Número de estantes en el compartimento frigorífico	5
Material de los estantes	Cristal
Sección de termómetro del frigorífico	Ninguno
Sección de termómetro del congelador	Ninguno
Número de zonas de temperatura	2

DATOS DE CONSUMO

Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU)	A+
Consumo anual de energía - NUEVA (2010/30/EC)	323
Capacidad neta del frigorífico - NUEVA (2010/30/EC)	253
Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC)	97
Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC)	4
Clase climática	SN-T
Nivel de contaminación acústica	42
Sistema anti-escarcha	Total

