

# WBA 36992 NFC IX

Réfrigérateur combiné NoFrost 6<sup>TH</sup> SENSE Fresh Control

Whirlpool



A++



## POINTS FORTS

- **NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Technologie 6<sup>TH</sup> SENSE Fresh Control
- Compartiment Activ0°C
- Fonction surgélation rapide

New Inox/ProTouch

**WBA 36992 NFC IX**  
EAN 80 03437 89779 5

## COMFORT

- **Classe énergétique A++**
- Display Digital Touch
- Sécurité enfants
- Réglage électronique de la température
- EcoNight: Programmation du dégivrage pendant les heures creuses
- Alarme optique et acoustique coupure de courant
- Alarme acoustique porte ouverte

## RÉFRIGÉRATEUR

- Technologie 6<sup>TH</sup> SENSE Fresh Control
- Filtre anti-bactéries
- **Compartiment Activ0°C**
- Ventilateur et système Multiflow pour une distribution uniforme de la température
- Porte-bouteilles
- **Éclairage LED**
- Fonction réfrigération rapide
- 4 clayettes en verre incassable (inc. le bac à légumes), dont 3 ajustable(s) en hauteur
- 1 tiroir à légumes
- 4 balconnets de porte amovibles
- Casier produits laitiers

## SURGÉLATEUR

- **NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Fonction surgélation rapide
- 3 tiroirs de surgélation dont 1 XXL

- Durée de conservation en cas de panne de courant : 12 heures

## DONNÉES TECHNIQUES

- Volume brut total : 381 litres
- Volume net total : 344 litres
- Volume brut réfrigérateur : 256 litres
- Volume brut congélateur : 125 litres
- Volume net réfrigérateur : 247 litres
- Volume net congélateur : 97 litres
- Capacité de surgélation : 12 kg en 24 heures
- Consommation annuelle d'énergie : 252 kWh
- Consommation d'énergie par jour : 0,69 kWh
- Pieds réglables en hauteur à l'avant
- Puissance de raccordement : 140 W
- Fusible : 10 A
- Fréquence : 50 Hz
- Alimentation électrique : 220-240 V
- Câble de raccordement : 245 cm
- Niveau sonore : 42 dBA
- Charnières à droite, réversibles
- Emploi dans température environnante(°C) : +16/+43 (N-T)
- Dimensions de l'appareil (HxLxP) : 200 x 59,5 x 66 cm
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 206,5 x 63,5 x 72,5 cm
- Poids de l'appareil : 73 kg
- Poids de l'appareil emballé : 75 kg

## TECHNOLOGIE

- Nombre de thermostats : 2
- Nombre de compresseurs : 1

## ACCESSOIRES

- 1 support pour oeufs
- 1 bac à glaçons

