

FICHA DE PRODUTO FRIGORÍFICOS E CONGELADORES

MARCA	WHIRLPOOL
CÓDIGO COMERCIAL	ART 459/A+/NF/1
CATEGORIA	Combinação frigorífico/ congelador
CLASSE DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	A+
<i>Consumo de Energia 297 kWh por ano, com base nos resultados do ensaio normalizado de 24 horas. O consumo de energia depende das condições de utilização do aparelho e da sua localização.</i>	
CAPACIDADE DO CONGELADOR	63 l
NÚMERO DE ESTRELAS	4
CAPACIDADE DO FRIGORÍFICO	201 l
TIPO DE COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA	N/A
OUTRO COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA: CAPACIDADE LÍQUIDA (L)	0 l
COMPARTIMENTO ESPECIAL DE TEMPERATURA	0°C
SISTEMA NO FROST	Congeladores
TEMPO PARA ALCANCE DA TEMPERATURA (h)	16
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	6
CLASSE CLIMÁTICA	SN-T
<i>Este aparelho foi fabricado para estar numa temperatura ambiente entre 10°C e 43°C.</i>	
NÍVEL DE RUÍDO dB(A) re 1 pW	38
TIPO DE INSTALAÇÃO	Encastre