

FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	Whirlpool
CODE COMMERCIAL	ART 459/A+/NF/1
CATEGORIE	Combiné réfrigérateur/congélateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+

Consommation d'énergie 297 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.

CAPACITE DU CONGELATEUR	63 l
NOMBRE D'ETOILES	4
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	201 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	0°C
SYSTEME FROID VENTILE	Congélateur
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	16
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	6
CLASSE CLIMATIQUE	SN-T

Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.

NIVEAU SONORE EN dB(A)	38
TYPE D'INSTALLATION	Encastrable