

## INFORMATIVNI LIST PROIZVODA PRALNI STROJI

IME ZNAMKE	WHIRLPOOL
KOMERCIALNA OZNAKA	TDLR 7220SS EU/N
NAZIVNA KAPACITETA V kg, BOMBAŽ	7
RAZRED ENERGIJSKE UČINKOVITOSTI	A+++

*Letna poraba energije je 174 kWh, pri opravljenih 220 standardnih pralnih ciklov za program bombaž pri 60 °C in 40 °C s polnim in delnim polnjenjem perila in poraba v načinu delovanja z nizko porabo. Dejanska poraba energije bo odvisna od načina uporabe pralnega stroja.*

PORABA ENERGIJE STANDARDNEGA PROGRAMA ZA BOMBAŽ PRI 60 °C OB POLNEM POLNENJU PERILA	0.9 kWh
PORABA ENERGIJE STANDARDNEGA PROGRAMA ZA BOMBAŽ PRI 60 °C OB POLOVIČNEM POLNENJU PERILA	0.75 kWh
PORABA ENERGIJE STANDARDNEGA PROGRAMA ZA BOMBAŽ PRI 40 °C OB POLOVIČNEM POLNENJU PERILA	0.65 kWh
PORABA ENERGIJE KADAR JE STROJ V STANJU PRIPRAVLJENOSTI	0.11 W
PORABA ENERGIJE KADAR JE STROJ IZKLJUČEN	0.11 W

*Letna poraba vode je 8900 litrov, pri opravljenih 220 standardnih pralnih ciklov za program bombaž pri 60 °C in 40 °C s polnim in delnim polnjenjem perila in poraba v načinu delovanja z nizko porabo. Dejanska poraba vode bo odvisna od načina uporabe pralnega stroja.*

**Razred učinkovitosti ožemanja C na lestvici od G (najmanj učinkovito) do A (najbolj učinkovito)**

NAJVEČJE ŠTEVILO OBRATOV OŽEMANJA	1152 RPM
Vsebnost vlage perila po ožemanju v % z največjim številom obratov –NEW (2010/30/EC)	62%

*Informacije na oznaki se nanašajo na uporabo standardnih pralnih programov in sicer "Eco Cotton 60°C" in "Eco Cotton 40°C" Programa sta primerna za pranje normalno umazanega perila in sta najbolj učinkovita programa v smislu porabe energije in vode.*

POVPREČEN ČAS PRANJA S PROGRAMOM Eco Bombaž Eco Cotton 40°C S POLOVIČNIM POLNENJEM	150 min
POVPREČEN ČAS PRANJA S PROGRAMOM Eco Bombaž Eco Cotton 60°C S POLNIM POLNENJEM	240 min
POVPREČEN ČAS PRANJA S PROGRAMOM Eco Bombaž Eco Cotton 60°C S POLOVIČNIM POLNENJEM	170 min
TRAJANJE DELOVANJA V STANJU PRIPRAVLJENOSTI	15 min
NIVO HRUPA MED PRANJEM dB(A) pri 1 pW	60
NIVO HRUPA MED OŽEMANJEM dB(A) pri 1 pW	78
NAČIN NAMESTITVE	Prostostoječi