

# XIT9 T3U X

12NC: F157624

Código EAN: 8050147576243

 **INDESIT**  
Life proof.



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Frigorífico combi
Tipo de instalación	Independiente
Tipo de control	Electrónica
Tipo de construcción	freestanding
Color principal del producto	Inox
Potencia de conexión	160
Intensidad corriente eléctrica	1
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Número de compresores	1
Longitud del cable de alimentación eléctrica	160
Tipo de clavija	Schuko
Capacidad total neta de la unidad	368
Clasificación por estrellas	4
Altura del producto	2027
Anchura del producto	596
Fondo del producto	678
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	77

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Automático
Sección del congelador del proceso de descongelación	Anti-escarcha
Interruptor de refrigeración rápida	Si
Función de congelación rápida	Si
Indicador de frigorífico de puerta abierta	No
Temperatura regulable	No
Congelador con temperatura regulable	Si
Ventilador interior de sección de frigorífico	Si
Número de cajones de congelación	3
Fabricación de hielo automática mecánica	No
Número de estantes en el compartimento frigorífico	4
Material de los estantes	Sliding Glass with Profile
Sección de termómetro del frigorífico	Digital
Sección de termómetro del congelador	Ninguno
Número de zonas de temperatura	N/A

## DATOS DE CONSUMO

Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU)	A+++
Consumo anual de energía - NUEVA (2010/30/EC)	187
Capacidad neta del frigorífico - NUEVA (2010/30/EC)	264
Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC)	104
Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC)	10
Clase climática	SN-T
Nivel de contaminación acústica	37
Sistema anti-escarcha	Total