

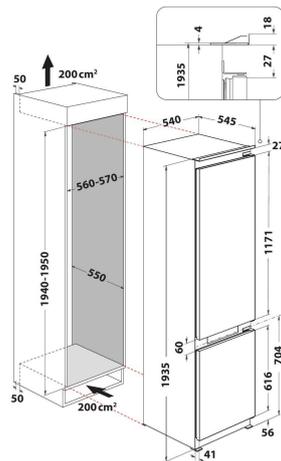
# ART 9620 A+ NF

12NC: 859991621450

Código EAN: 8003437042485

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Clasificación energética A+
- Tecnología 6th Sense FreshControl: alimentos frescos hasta 4 veces más tiempo
- Capacidad Neta Total 298 L (235 L Frigorífico + 63 L Congelador)
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 1935x540x545 mm
- Puerta reversible
- Nivel de ruido: 38 dB (A)
- Sistema No Frost
- Función Fast Cooling (enfriamiento rápido)
- Función Fast Freezing (congelación rápida)
- Clase climática SN-ST
- Capacidad de congelación: 6 Kg/24 h
- Compartimento de congelación rápida
- Alarma de la puerta
- Alarma de temperatura

## Frigorífico combinado de encastre Whirlpool: libre de escarcha, sin hielo - ART 9620 A+ NF

Las características de este Combi de encastre Whirlpool: color blanco. No Frost, tecnología sin escarcha, que previene eficazmente la formación de hielo en el congelador, reduciendo el nivel de humedad. Un electrodoméstico alto para acomodar las necesidades de tu familia. Estantes de cristal con contornos frontales, que proporcionan solidez, elegancia y una mayor seguridad. Un ventilador que distribuye homogéneamente un suave flujo de aire en tu electrodoméstico, para una mejor ventilación.

### FreshControl

Más fresco durante más tiempo. La única tecnología 6th SENSE ajusta dinámicamente los niveles de temperatura y humedad en tu frigorífico, garantizando un frescor prolongado (hasta 4 veces más).

### Alarma temperatura

Diseñado para tu tranquilidad. La alarma de temperatura te avisa si hay un aumento de la temperatura en tu frigorífico, haciéndote evitar un potencial desperdicio de comida.

### Fresh Box

Crea condiciones ideales para almacenar frutas y verduras. Un cajón para almacenar frutas y verduras.

### Gestión del espacio

Todo el espacio que necesitas. Este Combi Whirlpool está diseñado para ofrecer todo el espacio y la flexibilidad que necesitas para almacenar tus comidas y bebidas cómodamente.

### Ventilación

Este Combi Whirlpool dispone de un ventilador que ofrece un suave y uniforme flujo de aire en la cavidad de tu electrodoméstico, para una mejorada ventilación.

### Clase energética A+

Mayor eficiencia energética. Con su clase energética A+, este electrodoméstico Whirlpool te permitirá disfrutar de un prestaciones ideales y de excelentes consumos energéticos.

### Estantes de cristal

Una pasión para la belleza en cada detalle. Este frigorífico Whirlpool incluye estantes de cristal diseñados para combinar belleza y funcionalidad, y ofrecerte la experiencia más satisfactoria posible.

### Fast cooling

Enfriamiento rápido. La temperatura en tu frigorífico baja de inmediato, cuando se almacena nueva comida. Sensores integrados ajustan automáticamente la temperatura de enfriamiento, asegurando un bajo consumo energético y un frescor prolongado.

