

## FICHA DE PRODUCTO FRIGORÍFICOS Y CONGELADORES

MARCA	WHIRLPOOL
CÓDIGO COMERCIAL	WNF9 T3Z X H
Categoría	Frigorífico combi
Clase energética	A+++

*Consumo de energía 187 kWh/año, según los resultados obtenidos en la prueba estándar de 24 horas. El consumo de energía real depende de las condiciones de uso del aparato y de su localización.*

Capacidad útil del congelador	104 l
N. de Estrellas	4
Capacidad útil del frigorífico	264 l
Tipo de compartimento separado por otra temperatura	Compartimento enfriador
Otro compartimento separado por otra temperatura: capacidad neta (L)	19 l
Sistema NoFrost	Total
Autonomía (h)	17
Capacidad de congelación (kg/24h)	10 kg/24h
Clase climática:	SN-T

*Este aparato está destinado a ser utilizado en una temperatura ambiente entre 10°C y 43°C.*

Nivel de rumorosidad dB(A) re 1 pW	37 dB(A) re 1 pW
Tipo de instalación	Independiente