

WB70I 952 X

12NC: 859991631130

Codice EAN: 8003437623219

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe di efficienza energetica A++
- Capacità netta totale: 444 litri (300 lt Frigo + 144 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1950x700x755 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 40 dB(A)
- Raffreddamento Rapido
- Congelamento Rapido
- Classe climatica SN-T
- Capacità congelamento: 12 Kg/24 h
- Comparto congelamento rapido
- Sistema MultiFlow
- Allarme porta
- Allarme innalzamento temperatura
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 18 h
- Temperatura regolabile
- illuminazione LED
- FreshBox 0°
- Sistema di raffreddamento per il freezer: NoFrost
- 3 Balconcini regolabili
- 3 Cassetti nel Freezer
- 1 cassetto frutta e verdura
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Comparto freschi
- 3 ripiani in cristallo
- Vaschetta per il ghiaccio
- Finitura Inox ottico
- Capacità lorda totale: 492 litri (330 lt frigo + 162 lt Freezer)
- Comandi elettronici
- Consumo annuo di energia: 324 kWh
- Peso netto dispositivo: 84 Kg
- Porta destra reversibile

Frigorifero combinato a libera installazione Whirlpool: No Frost - WB70I 952 X

Caratteristiche di questo frigorifero combinato a libera installazione Whirlpool: colore inox. Design Optic Inox con protezione anti-impronte. No Frost, la tecnologia che previene efficacemente la formazione di ghiaccio nel congelatore riducendo i livelli di umidità. Modello alto e capiente, adatto per le esigenze di tutta la famiglia. Ripiani in vetro con profilati anteriori che aggiungono robustezza, eleganza e maggiore sicurezza.



Tecnologia 6°SENSE

La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.



Activ0°

Speciale comparto che mantiene una temperatura intorno agli 0°C (tra -1°C e 2°C), perfetto per la conservazione dei cibi delicati come carne e pesce. Il comparto può essere disattivato con un tocco.



Allarme temperatura

L'allarme temperatura segnala gli eventuali aumenti di temperatura all'interno del tuo frigorifero per prevenire il deterioramento degli alimenti.



Space Management

Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.



Anti-impronte

Il trattamento anti-impronte garantisce una facile pulizia della polvere e delle impronte e l'eliminazione dei graffi superficiali.



Risparmio Energia

L'innovativa tecnologia garantisce un ripristino ultrarapido della temperatura per minori consumi energetici e freschezza più duratura.



Ripiani in vetro

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.



Fast Cooling

Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.



Fresh Box+

Un cassetto con un cursore per il controllo dell'umidità integrato che consente di conservare frutta e verdura fresche fino a 15 giorni*. *Basato sulla perdita di peso e aspetto visivo considerando frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

WB70I 952 X

12NC: 859991631130

Codice EAN: 8003437623219

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Inox ottico
Dati nominali collegamento elettrico	0
Corrente	1,3
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	217
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	444
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1950
Larghezza del prodotto	700
Profondità del prodotto	755
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	84

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassette o cesti nel freezer	3
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	3
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del frigorifero	Analogico
Display temperatura del congelatore	Analogico
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	324
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	300
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	144
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	12
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	40
Sistema No Frost	Completo

