

## FICHA DE PRODUTO FRIGORÍFICOS E CONGELADORES

MARCA	WHIRLPOOL
CÓDIGO COMERCIAL	WTE2511 A+X
CATEGORIA	Combinação frigorífico/ congelador
CLASSE DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	A+
<i>Consumo de Energia 239 kWh por ano, com base nos resultados do ensaio normalizado de 24 horas. O consumo de energia depende das condições de utilização do aparelho e da sua localização.</i>	
CAPACIDADE DO CONGELADOR	53 l
NÚMERO DE ESTRELAS	4
CAPACIDADE DO FRIGORÍFICO	199 l
TIPO DE COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA	-
OUTRO COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA: CAPACIDADE LÍQUIDA (L)	0 l
COMPARTIMENTO ESPECIAL DE TEMPERATURA	-°C
SISTEMA NO FROST	Não
TEMPO PARA ALCANCE DA TEMPERATURA (h)	17
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	2.5
CLASSE CLIMÁTICA	SN-ST
<i>Este aparelho foi fabricado para estar numa temperatura ambiente entre 10°C e 38°C.</i>	
NÍVEL DE RUÍDO dB(A) re 1 pW	40
TIPO DE INSTALAÇÃO	Livre instalação