

FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	Whirlpool
CODE COMMERCIAL	WVE1899 NF IX
CATEGORIE	Congélateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+

Consommation d'énergie 301 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.

CAPACITE DU CONGELATEUR	223 l
NOMBRE D'ETOILES	-
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	- l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	-°C
SYSTEME FROID VENTILE	Congélateur
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	24
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	18
CLASSE CLIMATIQUE	SN-T

Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.

NIVEAU SONORE EN dB(A)	43
TYPE D'INSTALLATION	N/A