

## FICHA DE PRODUCTO FRIGORÍFICOS Y CONGELADORES

**MARCA** WHIRLPOOL

**CÓDIGO COMERCIAL** WH2010 A+E

**Categoría** Congelador

**Clase energética** A+

*Consumo de energía 223 kWh/año, según los resultados obtenidos en la prueba estándar de 24 horas. El consumo de energía real depende de las condiciones de uso del aparato y de su localización.*

**Capacidad útil del congelador** 202 l

**N. de Estrellas** 4

**Capacidad útil del frigorífico** - l

**Sistema NoFrost** No

**Autonomía (h)** 32

**Capacidad de congelación (kg/24h)** 14.5 kg/24h

**Clase climática:** SN-T

*Este aparato está destinado a ser utilizado en una temperatura ambiente entre 10°C y 43°C.*

**Nivel de rumorosidad dB(A) re 1 pW** 42 dB(A) re 1 pW

**Tipo de instalación** Independiente