

WB70I 952 X

12NC: 869991631130

Code EAN: 8003437623219

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox optique
Puissance de raccordement	0
Intensité	1,3
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	217
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	462
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1950
Largeur du produit	700
Profondeur du produit	755
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	84

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Oui
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	3
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	3
Matériau des clayettes	Verre profilé
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	E
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	291
Somme des volumes des compartiments pour denrées hautement périssables (UE 2017/1369)	309
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	153
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	18,0
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée élargie/ tempérée/subtropicale/ tropicale
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	37
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur