

FICHA DE PRODUTO FRIGORÍFICOS E CONGELADORES

MARCA	WHIRLPOOL
CÓDIGO COMERCIAL	ARG 913/A+
CATEGORIA	Frigorífico
CLASSE DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	A+
<i>Consumo de Energia 179 kWh por ano, com base nos resultados do ensaio normalizado de 24 horas. O consumo de energia depende das condições de utilização do aparelho e da sua localização.</i>	
CAPACIDADE DO CONGELADOR	18 l
NÚMERO DE ESTRELAS	4
CAPACIDADE DO FRIGORÍFICO	108 l
TIPO DE COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA	N/A
OUTRO COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA: CAPACIDADE LÍQUIDA (L)	0 l
COMPARTIMENTO ESPECIAL DE TEMPERATURA	0°C
SISTEMA NO FROST	Não
TEMPO PARA ALCANCE DA TEMPERATURA (h)	10
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	2
CLASSE CLIMÁTICA	SN-ST
<i>Este aparelho foi fabricado para estar numa temperatura ambiente entre 10°C e 38°C.</i>	
NÍVEL DE RUÍDO dB(A) re 1 pW	38
TIPO DE INSTALAÇÃO	Encastre por baixo