

# WVE 1899 NF IX

Surgélateur armoire 6<sup>TH</sup> SENSE NoFrost

Whirlpool



## POINTS FORTS

- Technologie 6<sup>TH</sup> SENSE
- Technologie NoFrost

- **Classe énergétique A+**
- Shock-Freeze et fonction surgélation rapide

New Inox/ProTouch

**WVE 1899 NF IX**  
EAN 80 03437 13433 3

## DESIGN

- Produit combinable en Side-By-Side avec un réfrigérateur de la gamme

## COMFORT

- Réglage électronique de la température
- **Classe énergétique A+**
- Technologie 6<sup>TH</sup> SENSE
- Shock-Freeze et fonction surgélation rapide
- Technologie NoFrost
- Ouverture de porte aisée grâce à la valve spéciale et à la poignée Easy opening
- Display Digital Touch

## TECHNOLOGIE

- Nombre de compresseurs: 1

## SURGÉLATEUR

- Volume total brut 246 litres
- Volume total net 228 litres
- 2 compartiments de surgélation
- 5 tiroirs de surgélation, dont 2 XXL
- Capacité de surgélation 18 kg/24h
- Durée de conservation en cas de panne de courant 24 h
- 4 étoiles

## ACCESSOIRES

- 1 bloc réfrigérant
- Bac à glaçons

## DONNÉES TECHNIQUES

- Pour un emploi dans une température environnante : +10/+43 (SN-T) °C

- Nombre de thermostats : 1
- Conduit frontal de dégivrage
- Alarme de température visuelle et sonore
- Pieds avant réglables
- Consommation annuelle d'énergie : 303 kWh
- Consommation d'énergie par jour : 0,83 kWh
- Fréquence 50 Hz
- Alimentation électrique 220-240 V
- Fusible 16 A
- Puissance de raccordement 85 W
- Niveau sonore 43 dBA
- Câble de raccordement 170 cm
- Charnières à gauche, réversibles
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 179 x 59,6 x 62,6 cm
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 188 x 63 x 70 cm
- Poids de l'appareil 70 kg
- Poids de l'appareil emballé 73 kg

