

## KARTA PRODUKTU – CHŁODZIARKI I ZAMRAŻARKI

MARKA	INDESIT
MODEL	LR9 S2Q F X B
KATEGORIA URZĄDZENIA CHŁODNICZEGO	Chłodziarko-zamrażarka
KLASA EFEKTYWNOŚCI ENERGETYCZNEJ	A++

*Zużycie energii 252 kWh rocznie na podstawie wyników testu przeprowadzonego w normalnych warunkach w cyklu 24 godzinnym. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i miejsca, w którym się ono znajduje.*

POJEMNOŚĆ ZAMRAŻARKI	111 l
OZNACZENIE GWIAZDKOWE	4
POJEMNOŚĆ CHŁODZIARKI	260 l
TYP KOMORY Z INNĄ TEMPERATURĄ	Nie dotyczy
POJEMNOŚĆ NETTO KOMORY Z INNĄ TEMPERATURĄ (L)	0 l
TEMPERATURA W KOMORZE SPECJALNEJ	0°C
SYSTEM NO FROST	Brak
CZAS WZROSTU TEMPERATURY (h)	24
ZDOLNOŚĆ ZAMRAŻANIA (kg/24h)	5
KLASA KLIMATYCZNA	SN-T
<i>Urządzenie przeznaczone do użytkowania w temperaturze otoczenia od 10°C do 43°C.</i>	
POZIOM EMITOWANEGO HAŁASU dB(A) re 1 pW	38
TYP INSTALACJI	Nie dotyczy