

XIT9 T3U X

12NC: F161284

Κωδικός EAN: 8050147576243

 **INDESIT**
Life proof.



MAIN FEATURES

Ομάδα προϊόντος	Ψυγειοκαταψύκτης
Τύπος εγκατάστασης	Αυτόνομη
Τύπος ελέγχου	Ηλεκτρονικός
Τύπος κατασκευής	Αυτόνομη
Κύριο χρώμα προϊόντος	Ιnox
Ονομαστικές τιμές παροχής	160
Ρεύμα	1
Τάση	220-240
Συχνότητα	50
Αριθμός συμπιεστών	1
Μήκος καλωδίου ηλεκτρικής παροχής	160
Τύπος φως	Schuko
Συνολική καθαρή χωρητικότητα μονάδας	368
Κατάταξη αστεριών	4
Ύψος προϊόντος	2027
Πλάτος προϊόντος	596
Βάθος προϊόντος	678
Μέγιστη ρύθμιση ποδιών	0
Καθαρό βάρος	75

TECHNICAL FEATURES

Διαδικασία απόψυξης ψυγείου	Αυτόματα
Διαδικασία απόψυξης καταψύκτη	Χωρίς πάγο
Διακόπτης ταχείας ψύξης	Ναι
Λειτουργία ταχείας κατάψυξης	Ναι
Ένδειξη ανοιχτής πόρτας καταψύκτη	Όχι
Ρυθμιζόμενη θερμοκρασία	Όχι
Καταψύκτης με ρυθμιζόμενη θερμοκρασία	Ναι
Εσωτερικός ανεμιστήρας θαλάμου ψυγείου	Ναι
Αριθμός συρταριών καταψύκτη	3
Αυτόματη παγομηχανή με μοτέρ	Όχι
Αριθμός ραφιών στο θάλαμο ψυγείου	4
Υλικό ραφιών	Sliding Glass with Profile
Θερμόμετρο θαλάμου ψυγείου	Ψηφιακό
Θερμόμετρο θαλάμου καταψύκτη	Κανένα
Αριθμός ζωνών θερμοκρασίας	N/A

ENERGY LABEL

Κατηγορία ενεργειακής απόδοσης - NEO (2010/30/EK)	A+++
Ετήσια κατανάλωση ενέργειας - NEO (2010/30/EK)	187
Καθαρή χωρητικότητα ψυγείου - NEO (2010/30/EK)	264
Καθαρή χωρητικότητα καταψύκτη - NEO (2010/30/EK)	104
Ψυκτική ικανότητα - NEO (2010/30/EK)	10
Κλιματική κατηγορία	SN-T
Επίπεδα θορύβου	37
Σύστημα αποφυγής σχηματισμού πάγου	Full